

Mgr inż. Tadeusz Kończak

Formalne i metodologiczne aspekty systemów mechanizacji prac magazynowych

Politechnika Poznańska. Wydział Maszyn Roboczych i Pojazdów

1972 r.

Promotor: doc. dr hab. Dobiesław Bobrowski, Instytut Matematyki

Recenzenci: doc. dr hab. inż. mech. Alojzy Polański, Instytut Maszyn Roboczych
dr inż. Zbigniew Smalko

OPIS FIZYCZNY

JĘZYK TEKSTU	polski
LICZBA TOMÓW	1
LICZBA STRON	113
FORMAT	30 cm
OKŁADKA I STAN TECHNICZNY VOLUMINU	– czarna oprawa materiałowa, gładka, bez napisów – delikatne przetarcia na grzbietach – stan dobry
LICZBA RYSUNKÓW	9
LICZBA TABEL	3
LICZBA ZDJĘĆ	brak
ZAŁĄCZNIKI	2 recenzje umieszczone z tyłu pracy, dokumenty samoistne
ZNAKI SZCZEGÓLNE	– jednostronny zapis maszynowy, oryginał – praca wykonana na bardzo cienkim papierze (przypominającym bibułę; tekst następnej strony prześwituje) – treść maszynopisu częściowo wyblakła – tablice wykonane na maszynie do pisania – w całej pracy wzory i symbole wykonano odręcznie, w tym oznaczenia matematyczne wymienione w wykazie symboli (patrz: str. 102) – część rysunków wykonano na osobnych kartkach, przycięto i przyklejono do stron maszynopisu (patrz: str. 59) – część kopi schematów i modeli (głównie całostronicowych) opatrzone odręcznymi podpisami – zapis pismem technicznym, drukowanymi literami (patrz: str. 23a, 28, 32) – odręczne uzupełnianie zapisu maszynowego o nawiasy (patrz: str. 21, 100) – korekty edytorskie – odręczne wykreślenia i zastępowanie słów z zapisu maszynowego (patrz: str. 100) oraz poprawienie błędu długopisem (patrz: str. 81) – zastosowanie bardzo rozległych dolnych przypisów, numerowanych w obrębie strony znakiem „x” i wielokrotnością tego symbolu

ZAWARTOŚĆ

SPIS TREŚCI

Praca obejmuje 5 rozdziałów, wykaz symboli (str. 102) oraz spis literatury zawierający łącznie 85 pozycji (s. 103-113).

Autor zaczyna pracę od wprowadzenia w problematykę ciągłości produkcji i nagromadzenia dóbr w postaci zapasów (s. 1-2). Wyjaśnia znaczenie terminu *magazyn* oraz podkreśla rolę magazynów jako jednostek organizacyjnych, niezbędnych do prawidłowego przebiegu procesów produkcyjnych.

W rozdziale 1 (s. 3-20) autor przechodzi do szczegółowego omówienia przedmiotu rozważań oraz wskazania zagadnień związanych z automatyzacją prac magazynowych. Omawia składniki gospodarki magazynowej oraz współzależności decydujące o powstawaniu systemów mechanizacji prac magazynowych (s.4). Następnie podejmuje się scharakteryzowania komponentów systemów mechanizacji prac magazynowych, takich jak: zapasy (r. 1.1.1), proces technologiczny (r. 1.1.2), wyposażenie magazynowe (r. 1.1.3) oraz budowlę magazynowe (r. 1.1.4).

Rozdział 2 (s. 21) został poświęcony omówieniu celu opracowania. Następnie, w rozdziale 3 (s. 22-32), autor sformułował aspekty metodyczne, istotne w procesie wyboru odpowiedniego systemu mechanizacji prac magazynowych, poczynając od oceny sytuacji w istniejących budowlach (r. 3.1), zasad doboru elementów systemu (r. 3.2), po zagadnienia doboru elementów podczas projektowania nowych obiektów magazynowych (r. 3.3).

Rozdział ten został opatrzony trzema rysunkami (s. 23a, 28, 32).

Najobszerniejszy, stanowiący sedno pracy, rozdział 4 (s. 33-97) stanowi o formalizacji systemów mechanizacji prac magazynowych. Autor we wstępie powołuje się na dziesięć kierunków badawczych sformułowanych przez Ludwiga von Bertalanffy'ego, a dotyczących teorii systemów (s. 33). Następnie wskazuje na kwestię łączenia metod badawczych w celu znalezienia najbardziej odpowiedniego rozwiązania (s. 34). W dalszej części rozdziału autor pochyła się nad formalnym opisem wyrażonym w języku teorii relacji - prezentuje zbiory będące przedmiotem badania oraz omawia istniejące między nimi relacje (s. 35-46).

Podrozdział 4.2 (s. 47-52) poświęcony został założeniom doboru elementów systemu mechanizacji prac magazynowych, po czym - w podrozdziałach 4.3 i 4.4 - kolejno omówiono system mechanizacji w ramach teorii masowej obsługi (s. 53-88) oraz zastosowanie teorii automatów skończonych (s. 89-97).

W 5 rozdziale (s. 98-101) dokonano podsumowania oraz wskazano dziewięć propozycji dalszych kierunków prac badawczych z zakresu formalnego doboru systemów mechanizacji prac magazynowych.

	Pracę zamyka wykaz symboli (s. 102) sporządzony w tabeli składającej się z trzech kolumn: oznaczenie, nazwa i sposób odczytania oraz bibliografia zawierająca 85 pozycji (s. 103-113).
CEL I ZADANIA s. 21	„[...] celem tej pracy jest więc – poza uogólnieniem problemów związanych z tworzeniem systemów mechanizacji prac magazynowych, ustalenie prawidłowości doboru i działania tych systemów mechanizacji w istniejących warunkach techniczno- ekonomicznych, na podstawie własnych badań lub w oparciu o wnioski badań innych autorów”.
OPINIE RECENZENTÓW	<u>Doc. dr hab. inż. mech. Alojzy Polański, Instytut Maszyn Roboczych Politechniki Poznańskiej:</u> <i>„[...] Pragnę z uznaniem zaznaczyć, że jest to praca bardzo pożyteczna, pionierska, otwierająca dziewicze ugory zupełnie zaniedbanej i zapomnianego w Polsce, a tak ważnej-go ogniwa gospodarki narodowej”.</i> s. 6
	<u>Dr. inż. Zbigniew Smalko :</u> <i>„Rozprawa doktorska opracowana przez mgr. inż. Tadeusza Kończaka zawiera olbrzymi ładunek materiału poznawczego i jest wzorowym przykładem zdolności formułowania problemów inżynierskich w kategoriach logiczno-matematycznych. Układ pracy, jej treść i wnioski z niej wyprowadzone nie nasuwają pod względem merytorycznym żadnych zastrzeżeń”.</i> s.3

Opracowała: Kamila Kawalec

Ochrona i upowszechnianie najstarszych rozpraw doktorskich Politechniki Poznańskiej – (BIBL/SP/0021/2024/02, umowa z 15 stycznia 2025 r.).

