

Spis treści

Przedmowa

Wprowadzenie

1	Zakres normy
2	Powołania normatywne
3	Terminy i definicje
4	Wykaz istotnych zagrożeń
5	Wymagania bezpieczeństwa i/lub środki bezpieczeństwa
5.1	Postanowienia ogólne
5.2	Maszyny do produkcji tektury falistej
5.2.1	Całe maszyny
5.2.2	Stanowiska odwijania
5.2.3	Urządzenia do automatycznego łączenia wstęgi
5.2.4	Podgrzewacz
5.2.5	Sklejarka pojedyncza
5.2.6	Przenośnik taśmowy ukośny
5.2.7	Most magazynowy
5.2.8	Sekcja hamowania i ustawiania położenia wstęgi
5.2.9	Sklejarka podwójna (Rysunek 11, pozycja 1)
5.2.10	Sekcja suszenia i napędu wstęgi
5.2.11	Nóż obrotowy odcinający (Rysunek 11, pozycja 16)
5.2.12	Zespół napędu wstęgi (Rysunek 12)
5.2.13	Krajarko-nagniatarki
5.2.14	Urządzenie do rozdzielania wstęgi
5.2.15	Przekrawacze poprzeczne
5.2.16	Układacze stosów
5.3	Składarko-sklejarki
5.3.1	Podajnik
5.3.2	Sekcja zaginania
5.3.3	Sekcja sklejanania
5.3.4	Taśma zaginająca
5.3.5	Sekcja dociskania
5.3.6	Cała maszyna
5.4	Linie produkcyjne
5.4.1	Cała maszyna (Rysunek 20)
5.4.2	Zespół zasilania (Rysunek 20, pozycja 1)
5.4.3	Zespół drukowania (Rysunek 20, pozycja 5)
5.4.4	Krajarko-nagniatarka (Rysunek 20, pozycja 7), wykrawarka rotacyjna (Rysunek 20, pozycja 8)
5.4.5	Zespół zaginania (składarko-sklejarka) (Rysunek 20, pozycja 10)
5.4.6	Zespół zszywania (Rysunek 20, pozycja 11)
5.4.7	Wydawanie (Rysunek 20, pozycja 12)
5.5	Maszyny dociskowe płaskie do wykrawania i nagniatania, z podawaniem ręcznym
5.6	Wykrawarki płaskie automatyczne
5.6.1	Podajnik (Rysunek 24, pozycja 1)
5.6.2	Sekcja wykrawania (Rysunek 24, pozycja 2)
5.6.3	Sekcja usuwania odpadów (Rysunek 24, pozycja 3)
5.6.4	Sekcja oddzielania i odbioru wykrojów (Rysunek 24, pozycja 4)
5.6.5	Obcinanie i odprowadzanie odpadu przedniego (Rysunek 24, pozycja 5)
5.6.6	Cała maszyna
5.7	Tulejarki

6 Weryfikacja wymagań bezpieczeństwa i/lub środków bezpieczeństwa

7 Informacje dotyczące użytkowania

7.1 Instrukcja obsługi

7.1.1 Maszyna do produkcji tektury falistej

7.1.2 Składarko-sklejarki

7.1.3 Linie produkcyjne

7.1.4 Maszyny dociskowe płaskie z podawaniem ręcznym

7.1.5 Wykrawarki płaskie automatyczne

7.1.6 Tulejarka

**Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi
wymaganiami dyrektywy UE 98/37/WE**

Bibliografia

