

Spis treści

	stronica
Przedmowa	3
Wprowadzenie	4
1 Zakres normy	5
2 Powołania normatywne.....	5
3 Terminy i definicje	6
4 Treść techniczna instrukcji technologicznej zgrzewania (WPS) ^{N1)}	6
4.1 Postanowienia ogólne.....	6
4.2 Odniesiona do wytwórcy	6
4.3 Odniesiona do materiału podstawowego.....	6
4.3.1 Skład materiału podstawowego	6
4.3.2 Wymiary materiału podstawowego.....	6
4.4 Wspólna dla wszystkich technologii zgrzewania	6
4.4.1 Proces zgrzewania	6
4.4.2 Specyfikacja urządzenia	7
4.4.3 Konstrukcja złącza	7
4.4.4 Przygotowanie powierzchni lub brzegów	7
4.4.5 Technika zgrzewania	8
4.4.6 Elektrody do zgrzewania rezystancyjnego i środki pomocnicze	8
4.4.7 Parametry zgrzewarek i nastawianie sterowania	8
Załącznik A (informacyjny) Instrukcja technologiczna zgrzewania – I – Planowane wymagania procesu	9
Załącznik B (informacyjny) Instrukcja technologiczna zgrzewania – II – Kryteria akceptacji jakości	11
Załącznik C (informacyjny) Instrukcja technologiczna zgrzewania – III – Nastawy zgrzewarki.....	12
Załącznik ZA (normatywny) Powołania normatywne na publikacje międzynarodowe i odpowiadające im publikacje europejskie	13
Bibliografia	14

^{N1)} Odsyłacz krajowy: WPS – skrót utworzony od słów "Welding procedure specification" oznacza instrukcję technologiczną