

Spis treści

Przedmowa

1	Zakres normy
2	Powołania normatywne
3	Terminy i definicje
4	Wielkość nominalna
5	Wymagania
5.1	Postanowienia ogólne
5.2	Materiały
5.2.1	Postanowienia ogólne
5.2.2	Beton
5.2.3	Metale
5.2.4	Tworzywa sztuczne
5.2.5	Kamionka
5.2.6	Uszczelnienia
5.2.7	Powłoki/wykładziny
5.2.8	Odporność na czynniki chemiczne
5.2.9	Reakcja na ogień
5.3	Wymagania projektowe
5.3.1	Wymiary i tolerancje wymiarów
5.3.2	Wodoszczelność elementów
5.3.3	Dostępność
5.3.4	Wloty, wyloty i połączenia
5.3.5	Elementy wewnętrzne
5.3.6	Osadnik wstępny
5.3.7	Pokrywy rewizyjne
5.3.8	Wysokość i pojemność magazynowa strefy zbierania tłuszczu
5.3.9	Spadek
5.3.10	Wentylacja
5.4	Stabilność konstrukcji
5.4.1	Postanowienia ogólne
5.4.2	Oddzielacze tłuszczu wykonane z niezbrojonego betonu, betonu wzmocnionego włóknami, betonu zbrojonego
5.4.3	Oddzielacze tłuszczu wykonane z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym
5.5	Wymagania dotyczące funkcjonowania
5.5.1	Postanowienia ogólne
5.5.2	Automatyczne urządzenia alarmowe i inne wyposażenie pomocnicze
5.5.3	Określenie wielkości nominalnej
5.5.4	Objętość osadnika wstępnego
6	Znakowanie
7	Informacje producenta o wyrobie
8	Metody badania
8.1	Materiały
8.1.1	Beton
8.1.2	Tworzywa sztuczne
8.1.3	Kamionka
8.1.4	Powłoki
8.2	Odporność chemiczna powierzchni wewnętrznych
8.2.1	Postanowienia ogólne
8.2.2	Tworzywa sztuczne i wykładziny
8.2.3	Materiały uszczelniające
8.2.4	Powłoki

- 8.3 Odporność chemiczna powłok zewnętrznych
- 8.4 Wodoszczelność części składowych oddzielacza tłuszczu
 - 8.4.1 Wodoszczelność
 - 8.4.2 Wysokość i pojemność magazynowa strefy gromadzenia tłuszczu, osadniki wstępne, spadek, wentylacja, wbudowane części składowe, wloty, wyloty, połączenia i dostępność
 - 8.4.3 Pokrywy rewizyjne
- 8.5 Określenie wielkości nominalnej
 - 8.5.1 Oddzielacze prefabrykowane
 - 8.5.2 Oddzielacze wykonywane na budowie
- 8.6 Reakcja na ogień
 - 8.6.1 Wyroby uznawane za spełniające wymagania dotyczące reakcji na ogień klasy A1
 - 8.6.2 Wyroby uznawane za niespełniające wymagania dotyczące reakcji na ogień klasy A1
- 9 Badanie typu oddzielaczy wykonanych fabrycznie
 - 9.1 Postanowienia ogólne
 - 9.2 Prototypy i dokumentowanie
- 10 System oceny zgodności
 - 10.1 Postanowienia ogólne
 - 10.2 Zakładowa kontrola produkcji

Załącznik A (normatywny) Analiza próbek ścieków z odpływu

- A.1 Postanowienia ogólne
- A.2 Metoda spektroskopii w podczerwieni
 - A.2.1 Ekstrakcja i przygotowanie ekstraktu
 - A.2.2 Obliczenia
- A.3 Metoda chromatografii gazowej
 - A.3.1 Postanowienia ogólne
 - A.3.2 Odczynniki
 - A.3.3 Interferencje
 - A.3.4 Procedura
 - A.3.5 Analiza metodą chromatografii gazowej
 - A.3.6 Przykład warunków GC
 - A.3.7 Wzorcowanie
 - A.3.8 Obliczenie stężenia oleju

Załącznik B (normatywny) Zakładowa kontrola produkcji

Załącznik C (informacyjny) Przyjęte metody obliczania i badania

- C.1 Niemcy
- C.2 Holandia
- C.3 Francja
- C.4 Austria

Załącznik D (informacyjny) Kontrola przez stronę trzecią

- D.1 Postanowienia ogólne
- D.2 Procedura kontroli strony trzeciej
 - D.2.1 Zakłady certyfikowane na zgodność z EN ISO 9001
 - D.2.2 Zakłady nie certyfikowane na zgodność z EN ISO 9001
- D.3 Raport strony trzeciej
- D.4 Wyroby nie spełniające wymagań

Załącznik E (normatywny) Wypisy z decyzji KE 96/603/WE wraz z poprawkami

Załącznik ZA (informacyjny) Rozdziały niniejszej Normy Europejskiej dotyczące postanowień dyrektywy UE Wyroby budowlane

- ZA.1 Zakres i istotne właściwości
- ZA.2 Procedura oceny zgodności oddzielaczy tłuszczu
 - ZA.2.1 System oceny zgodności
 - ZA.2.2 Deklaracja zgodności
- ZA.3 Oznakowanie CE i etykietowanie