

Spis treści

	stronica
Przedmowa	3
Wprowadzenie	4
1 Zakres normy	5
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	8
4 Wykaz zagrożeń.....	9
4.1 Postanowienia ogólne	9
4.2 Zagrożenia mechaniczne.....	9
4.3 Zagrożenia elektryczne.....	11
4.4 Zagrożenia hydrauliczne	11
4.5 Zagrożenia powodowane utratą stateczności	11
4.6 Zagrożenia powodowane hałasem	11
4.7 Zagrożenia powodowane użyciem gazów (N ₂ , CO ₂ i para wodna)	11
4.8 Zagrożenia powodowane nieprzestrzeganiem zasad ergonomii.....	11
4.9 Zagrożenia powodowane nieprzestrzeganiem zasad higieny	11
5 Wymagania z zakresu bezpieczeństwa i/lub środki zapobiegawcze.....	12
5.1 Postanowienia ogólne	12
5.2 Zagrożenia mechaniczne.....	12
5.3 Zagrożenia elektryczne	18
5.4 Zagrożenia hydrauliczne i pneumatyczne	21
5.5 Zagrożenia powodowane utratą stateczności	21
5.6 Zmniejszenie hałasu	21
5.7 Zagrożenie powodowane użyciem gazów (N ₂ , CO ₂ i para wodna)	21
5.8 Wymagania dotyczące ergonomii.....	22
5.9 Higiena i czyszczenie.....	22
6 Sprawdzenie wymagań z zakresu bezpieczeństwa i/lub środków zapobiegawczych	24
7 Informacje dotyczące użytkowania	25
7.1 Postanowienia ogólne	25
7.2 Instrukcja obsługi.....	26
7.3 Szkolenie personelu.....	27
8 Znakowanie	27
Załącznik A (normatywny) Wspólne zagrożenia dotyczące maszyn spożywczych oraz szczególne wymagania dotyczące kutrów z obrotową misą.....	28
Załącznik B (normatywny) Procedura badania hałasu kutrów z obrotową misą (klasa dokładności 2)	30
Załącznik C (normatywny) Zasady projektowania zapewniające możliwość czyszczenia kutrów z obrotową misą	32
Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszego dokumentu z dyrektywami WE	37
Bibliografia.....	38