

Spis treści

Wprowadzenie	7
1. Magazynowanie – informacje wprowadzające	9
1.1. Magazyn i magazynowanie	9
1.2. Funkcje i zadania magazynów	10
1.3. Rodzaje magazynów	12
1.4. Rodzaje zapasów	13
1.5. Warunki przechowywania	15
1.6. Jednostki ładunkowe	17
1.7. Program magazynowania	24
1.8. Inwentaryzacja	26
1.9. Nadzorowanie magazynu	27
1.10. Odpowiedzialność w magazynie	29
Zadania	32
2. Zagospodarowanie magazynu	34
2.1. Podział magazynu na strefy	34
2.2. Układy technologiczne magazynów	35
2.3. Składowanie rzędowe	37
2.4. Składowanie blokowe	39
2.5. Ułożenie i piętrzenie jednostek ładunkowych	41
2.6. Moduły magazynowe	43
2.7. Wyposażenie do składowania	46
2.8. Zagospodarowanie przestrzeni magazynu	48
Zadania	57
3. Procesy magazynowe	59
3.1. Główne procesy magazynowe	59
3.2. Przyjmowanie	60
3.3. Składowanie	63
3.4. Kompletowanie	65
3.5. Wydawanie	67
3.6. Analiza ABC w magazynowaniu	68
3.7. Rozmieszczenie zapasu towarów	76
3.8. Metody kompletacji	85
3.9. Środki transportu wewnętrznego	91
3.10. Przepływ towarów	98
3.11. Przepływ informacji	99
3.12. Dokumentacja i dokumenty magazynowe	101
Zadania	103

Spis treści

4	Magazynowe systemy informatyczne	106
4.1.	Funkcjonalność systemów	106
4.2.	Wspomaganie procesów	109
4.3.	Stosowanie systemu kodów kreskowych i automatycznej identyfikacji	114
5.	Przepisy i normy w magazynowaniu	120
5.1.	Przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy	120
5.2.	Przepisy przeciwpożarowe	128
5.3.	Przepisy ochrony środowiska	134
5.4.	Normy w magazynowaniu	136
6.	Wydajność i koszty magazynowania	140
6.1.	Definicje	140
6.2.	Koszty magazynowania	141
6.3.	Mierniki i wskaźniki w magazynowaniu	144
	Zadania	152
	Literatura pomocnicza	154