

Spis treści

1	Zakres normy.....	5
2	Powołania normatywne	6
3	Terminy i definicje – Symbole i terminy skrócone	7
4	Wykaz istotnych zagrożeń	8
5	Wymagania i/lub środki bezpieczeństwa.....	10
5.1	Wymagania wspólne dla wszystkich maszyn	10
5.1.1	Zagrożenia powodowane awarią układów hydraulicznych i pneumatycznych	10
5.1.2	Zagrożenia poślizgnięciem się	10
5.1.3	Zagrożenia elektryczne.....	10
5.1.4	Układ wyłączania awaryjnego	10
5.1.5	Ochrona termiczna i usuwanie spalin	11
5.1.6	Ergonomia	11
5.1.7	Zasilanie energią, awarie układów sterowania	11
5.2	Wymagania szczegółowe dotyczące poszczególnych maszyn	11
5.3	Grupy maszyn	12
5.3.1	Przejezdne i stacjonarne pompy do betonu i maszyny do natrysku mieszanki betonowej (patrz Załącznik A).....	12
5.3.2	Maszyny do transportu i natrysku zaprawy (patrz Załącznik A).....	16
5.3.3	Przejezdne i stacjonarne wysięgniki do rozprowadzania mieszanki betonowej (patrz Załącznik A).....	19
5.3.4	Układ rurociągów tłocznych (patrz Załącznik A).....	21
5.4	Wymagania dotyczące sterowania (elektrycznego i hydraulicznego)	22
5.4.1	Pokrywa zbiornika.....	22
5.4.2	Tłok pompujący	22
5.4.3	Podpory.....	22
5.4.4	Urządzenia wyłączenia awaryjnego.....	22
5.4.5	Wysięgnik do rozprowadzania mieszanki betonowej.....	22
5.5	Stateczność	23
5.5.1	Sprawdzenie stateczności wysięgników do rozprowadzania mieszanki betonowej zamontowanych na pojazdach	23
5.5.2	Sprawdzenie stateczności wysięgników do rozprowadzania na przejezdnym albo stacjonarnym podzespole.....	24
5.5.3	Sprawdzenie stateczności wysięgników na żurawiu	24
5.5.4	Sprawdzenie stateczności wysięgników do rozprowadzania na rusztowaniach krążynowych, elementach budowlanych albo podobnych konstrukcjach.....	24
6	Sprawdzenie wymagań i/lub środków bezpieczeństwa	24
6.1	Sprawdzanie typu	24
6.2	Oddzielne sprawdzanie każdego zespołu.....	25
6.3	Badanie końcowe.....	25
7	Informacje dotyczące użytkowania	25
7.1	Dokumenty towarzyszące (w szczególności instrukcja obsługi)	25
7.2	Książka maszyny	26
7.3	Ponowne badania	26
7.4	Przejezdne i stacjonarne pompy do betonu i maszyny do natrysku	27
7.5	Maszyny do transportu i natrysku zaprawy.....	27
7.6	Przejezdne i stacjonarne wysięgniki do rozprowadzania mieszanki betonowej	27
7.7	Rurociąg tłoczny	28
7.8	Obsługa techniczna	28
7.9	Znakowanie identyfikacyjne	28

Załącznik A (informacyjny) Schematyczne rysunki różnych maszyn..... 31

Załącznik B (normatywny) Książka maszyny dla pompy do betonu i wsięgnika do rozprowadzania mieszanki betonowej *)..... 37

B.1 Uwagi wstępne oraz zespoły..... 38

B.2 Arkusz zapisów podstawowych 39

B.3 Arkusz zapisów podstawowych przy sprawdzaniu maszyn stacjonarnych..... 39

B.4 Arkusz zapisów podstawowych przy sprawdzaniu innych maszyn 39

B.5 Uzupełnienia do arkusza zapisów podstawowych 39

B.6 Protokoły badania 39

B.6.2 Arkusz zapisów podstawowych badania prowadzonego przez producenta, przez kompetentnego eksperta, które poprzedza oddanie do eksploatacji (badanie początkowe) 42

B.6.3 Klasyfikacja podzespołów przejezdnych 45

B.6.4 Przykład podzespołów 46

B.6.5 Raport z badań wsięgnika do rozprowadzania mieszanki betonowej przez wykonawcę 47

Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy UE 98/37/WE 55