

Spis treści

Przedmowa

- 1 Zakres normy
- 2 Powołania normatywne
- 3 Terminy i definicje
- 4 Klasyfikacja i oznaczenie
 - 4.1 Klasyfikacja
 - 4.2 Oznaczenie
- 5 Informacje, które powinien podać zamawiający
 - 5.1 Informacje obowiązujące
 - 5.2 Opcje
- 6 Proces wytwarzania
 - 6.1 Postanowienia ogólne
 - 6.2 Odtlenianie
 - 6.3 Obróbka cieplna i stan powierzchni przy dostawie
 - 6.4 Podział na wytopy
- 7 Wymagania
 - 7.1 Skład chemiczny, hartowność i własności mechaniczne
 - 7.2 Skrawalność
 - 7.3 Przydatność półwyrobów i prętów do cięcia nożycą
 - 7.4 Struktura
 - 7.5 Jakość wewnętrzna
 - 7.6 Jakość powierzchni
 - 7.7 Wymiary, tolerancje wymiarów i kształtu
- 8 Kontrola
 - 8.1 Procedury badań i rodzaje dokumentów
 - 8.2 Częstotliwość badania
 - 8.3 Badania wykonywane przy kontroli odbiorczej
- 9 Przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań
 - 9.1 Pobieranie i przygotowanie próbek do analizy chemicznej
 - 9.2 Położenie i kierunek odcinków próbnych i próbek do badań własności mechanicznych
 - 9.3 Położenie i przygotowanie odcinków próbnych do prób twardości i hartowności
 - 9.4 Identyfikacja odcinków próbnych i próbek do badań
- 10 Metody badań
 - 10.1 Analiza chemiczna
 - 10.2 Badania własności mechanicznych
 - 10.3 Badania twardości i hartowności
 - 10.4 Badania powtórne
- 11 Cechowanie, etykietowanie, pakowanie

Załącznik A (normatywny) Przekroje miarodajne dla własności mechanicznych

Załącznik B (normatywny) Opcje

Załącznik C (informacyjny) Inne normy związane

Załącznik D (informacyjny) Normy wymiarowe dotyczące wyrobów dostarczanych zgodnie z niniejszą Normą Europejską

Załącznik E (informacyjny) Oznaczanie zawartości wtrąceń niemetalicznych