

Spis treści

Stronica

Przedmowa.....	4
Wprowadzenie	5
1 Zakres normy.....	6
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	7
4 Wykaz istotnych zagrożeń.....	8
5 Wymagania bezpieczeństwa i/lub środki ochrony	8
5.1 Światła oświetlenia, oznakowania i sygnalizacyjne oraz urządzenia odbłaskowe	8
5.2 Praca i obsługa.....	8
5.3 Stanowisko operatora.....	10
5.4 Siedzisko operatora	10
5.5 Elementy sterownicze i wskaźniki	10
5.6 Uruchamianie	10
5.7 Zatrzymywanie	10
5.8 Układy dostępu do stanowiska operatora i miejsc obsługi technicznej	11
5.9 Osłony ochronne rąk w ręcznie prowadzonych ubijakach eksplozyjnych.....	12
5.10 Konstrukcja chroniąca przy przewróceniu się maszyny (ROPS)	12
5.11 Hałas i drgania.....	13
6 Sprawdzenie spełnienia wymagań i/lub stosowania środków bezpieczeństwa	14
7 Informacje dla użytkownika	14
7.1 Sygnały i urządzenia ostrzegawcze	14
7.2 Instrukcja obsługi	14
7.3 Znakowanie.....	14
Załącznik A (normatywny) Układy hamulcowe walców z jadącym operatorem	15
Załącznik B (normatywny) Zdalne sterowanie na podczerwień walców przez obsługującego operatora	20
Załącznik C (normatywny) Procedura badania hałasu maszyn wibracyjnych do zagęszczania gruntu prowadzonych ręcznie i zdalnie sterowanych	23
Załącznik D (normatywny) Pomiar drgań układu dłoń-ramię w ręcznie prowadzonych wibracyjnych maszynach do zagęszczania.....	33
Załącznik E (normatywny) Procedura badania hałasu walców z jadącym operatorem.....	39
Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy WE 98/37/WE	44
Bibliografia.....	45

Rysunki

Rysunek 1 – Odchylenie się w pionie walców z pojedynczym bębniem prowadzonych z tyłu	9
Rysunek 2 – Położenie urządzenia bezpieczeństwa na walcach prowadzonych przez operatora pieszego.....	9
Rysunek 3 – Minimalny prześwit dla nóg na drodze dostępu do stanowiska operatora w maszynach ze skrzętem przegubowym	12
Rysunek 4 – Przestrzeń ochronna, widok z przodu, widok z boku	13
Rysunek C.1 – Rozmieszczenie punktów pomiarowych dla maszyn prowadzonych ręcznie	24
Rysunek C.2 – Rozmieszczenie punktów pomiarowych dla maszyn zdalnie sterowanych.....	25
Rysunek C.3 – Wykres rozkładu ziarnowego materiału zagęszczanego (żwiru).....	29
Rysunek C.4 – Miejsce badań oraz usytuowanie ścieżki badawczej	30
Rysunek D.1 – Kierunki pomiaru i przykłady zamocowania przetwornika przyspieszeń.....	35
Rysunek D.2 – Umiejscowienie przyłącza na dyszlu	36
Rysunek E.1 – Podstawowa długość L	39
Rysunek E.2 – Pozycje mikrofonu	40

Tablice

Tablica A.1 – Maksymalne wartości sił w przypadku elementów sterowniczych układu hamulcowego w badaniach skuteczności	18
Tablica A.2 – Wymagania dotyczące skuteczności hamulca w trybie pracy.....	19
Tablica C.1 – Współrzędne mikrofonów	26
Tablica C.2 – Warunki pracy	31
Tablica C.3 – Niepewności	31