

Spis treści

1. Wprowadzenie	5
1.1. Podstawy problematyki bezpieczeństwa pracy	5
1.2. Rola pracy w życiu człowieka.....	9
1.3. Korzyści systemowego zarządzania bezpieczeństwem pracy.....	13
2. Przegląd dorobku w zakresie zarządzania bezpieczeństwem pracy.....	17
3. Ocena systemu zarządzania bezpieczeństwem	26
4. Analiza modeli zarządzania bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie [Szulc M., 2005]	63
4.1. Badanie systemów zarządzania bezpieczeństwem pracy – przykład praktyczny oceny	63
4.2. Audyt systemu wg ISRS	70
4.3. Analiza uzyskanych wyników	71
4.3.1. OHSAS 18001.....	71
4.3.2. ILO-OSH 2001	71
4.3.3. SCC 2004.4	72
4.3.4. BS 8800: EN ISO 14001	72
4.3.5. ISRS	73
4.3.6. Zestawienie wyników oceny systemów zarządzania bezpieczeństwem pracy.....	73
4.4. Wnioski z badań.....	74
5. Przepływy informacji o warunkach pracy w przedsiębiorstwie.....	75
5.1. Analiza danych o bezpieczeństwie pracy jako element interwencjonizmu państwowego.....	75
5.2. Związek przepływu informacji o warunkach pracy w systemie zarządzania z zarządzaniem warunkami pracy na poziomie przedsiębiorstwa.....	80
6. Model zarządzania bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie budowy maszyn	87
6.1. Algorytm przepływu informacji związanych z zarządzaniem bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie budowy maszyn	87
6.2. Charakterystyka parametrów i wskaźników istotnych w systemie zarządzania bezpieczeństwem pracy.....	93

7. Koncepcja modelu zarządzania bezpieczeństwem pracy na poziomie stanowiska na wybranym przykładzie	99
7.1. Koncepcja odwzorowania poziomu bezpieczeństwa pracy na stanowisku za pomocą normatywów i aktów prawnych na podstawie badań	99
7.2. Przykład zastosowania modelu zarządzania bezpieczeństwem pracy na podstawie badań wybranego stanowiska	113
8. Ogólne wytyczne do budowy komputerowego programu wspomagającego zarządzanie bezpieczeństwem pracy na poziomie stanowiska pracy	133
Literatura.....	139
Spis rysunków.....	145
Spis tabel	149
Załączniki.....	151