

EN 12201-3:2011+A1:2012

Spis treści

	stronica
Przedmowa.....	4
Wprowadzenie	5
1 Zakres normy.....	6
2 Powołania normatywne	7
3 Terminy i definicje, symbole i skróty.....	8
4 Materiał.....	9
4.1 Tworzywo PE	9
4.2 Materiał elementów nie wykonanych z polietylenu.....	9
4.2.1 Postanowienia ogólne	9
4.2.2 Części metalowe.....	9
4.2.3 Elastomery	10
4.2.4 Inne materiały	10
5 Właściwości ogólne	10
5.1 Wygląd zewnętrzny	10
5.2 Konstrukcja.....	10
5.3 Barwa.....	10
5.4 Właściwości elektryczne kształtek zgrzewanych elektrooporowo.....	10
5.5 Wygląd połączeń wykonanych fabrycznie.....	11
5.6 Wpływ na jakość wody	11
6 Cechy geometryczne	11
6.1 Pomiar wymiarów	11
6.2 Wymiary kształtek kielichowych zgrzewanych elektrooporowo	11
6.2.1 Średnice i długości kielichów zgrzewanych elektrooporowo.....	11
6.2.2 Grubości ścianki	12
6.2.3 Odchyłka okrągłości kanału kształtki (w dowolnym punkcie).....	13
6.3 Wymiary kształtek z bosymi końcami	13
6.4 Wymiary kształtek zgrzewanych kielichowo	14
6.5 Wymiary kształtek siodłowych zgrzewanych elektrooporowo	14
6.6 Wymiary kształtek do połączeń mechanicznych.....	15
6.7 Wymiary luźnych kołnierzy i tulei kołnierzowych	15
6.8 Wymiary kształtek fabrykowanych z elementów.....	15
7 Właściwości mechaniczne	15
7.1 Postanowienia ogólne	15
7.2 Kondycjonowanie.....	16
7.3 Wymagania	16
7.4 Powtórne badania w razie uszkodzenia w temperaturze 80 °C	18
7.5 Spadek ciśnienia	18
7.6 Wymagania użytkowe	18
8 Właściwości fizyczne	19
8.1 Kondycjonowanie.....	19
8.2 Wymagania	19
9 Odporność chemiczna kształtek.....	19
10 Wymagania użytkowe	19

11	Cechowanie	20
11.1	Postanowienia ogólne	20
11.2	Minimalne wymagane cechowanie kształtek.....	20
11.3	Cechowanie dodatkowe.....	21
11.4	System rozpoznawania zgrzewania.....	21
12	Warunki dostawy	21
Załącznik A (normatywny) Kształtki z kielichami do zgrzewania.....		22
Załącznik B (normatywny) Kształtki fabrykowane z elementów		24
B.1	Postanowienia ogólne	24
B.2	Wymiary	25
B.3	Łuki segmentowe	26
B.4	Łuki gięte.....	28
B.5	Trójniki segmentowe.....	29
Załącznik C (informacyjny) Przykłady typowych gniazd połączeniowych w kształtkach zgrzewanych elektrooporowo		31
Załącznik D (normatywny) Metoda krótkotrwałego badania ciśnieniowego		33
D.1	Zasada metody	33
D.2	Aparatura	33
D.3	Próbka do badań	33
D.4	Procedura.....	33
D.5	Protokół badania	34
Załącznik E (normatywny) Próba rozciągania połączeń kształtka/rura.....		35
E.1	Zasada metody	35
E.2	Aparatura	35
E.3	Próbka do badań	35
E.4	Procedura.....	35
E.5	Protokół badania	35
Bibliografia.....		36