

SPIS TREŚCI

	Strona
1. Wstęp	7
2. Rola logistyki w integracji zarządzania przedsiębiorstwem	10
2.1. Pojęcie, geneza i definicje logistyki	10
2.2. Funkcje i zadania logistyki w przedsiębiorstwie	14
2.3. Zintegrowane procesy logistyczne w zarządzaniu przedsiębiorstwem ...	17
3. Koncepcje logistyczne	21
3.1. Rynek a procesy logistyczne	21
3.2. Koncepcje logistyczne w przedsiębiorstwie	22
3.3. Logistyka w systemach projektowania (<i>Concurrent Engineering</i>)	27
3.4. Logistyka przepływu informacji	37
3.5. Logistyka zarządzania produkcją	47
3.6. Logistyka „szczupłego” wytwarzania <i>Lean Manufacturing</i>	62
3.7. Logistyka normalizacji	69
3.7.1. Ogólne zasady normalizacji	69
3.7.2. Normalizacja międzynarodowa	74
3.7.3. Normalizacja europejska	76
3.8. Logistyka zarządzania systemami jakości	79
3.8.1. Idea zarządzania jakością	79
3.8.2. System zarządzania jakością wg norm PN-EN-ISO 9000:2000 ...	81
3.8.3. Zarządzanie kompleksowe systemem jakości <i>TQM</i>	86
3.8.4. Koncepcja zarządzania jakością <i>Kaizen</i>	90
3.8.5. Logistyka zarządzania środowiskiem wg norm PN-EN-ISO 14 000 ..	98
3.9. Logistyka zarządzania systemem bezpieczeństwa żywności HACCP	105
3.10. Logistyka organizacji miejsca pracy	113
3.10.1. System „5S”	113
3.10.2. Zarządzanie przez wizualizację <i>Visual Management</i>	118
3.10.3. Zarządzanie przy minimum błędów produkcyjnych <i>Six Sigma</i>	121
4. Infrastruktura procesów magazynowych	125
4.1. Procesy logistyczne w systemach magazynowania	125
4.1.1. Podstawowe funkcje systemu magazynowego	125
4.1.2. Organizacja pracy magazynów	130

4.1.3. Sterowanie zapasami	133
4.2. Planowanie zapasów magazynowych	138
4.2.1. Planowanie zapasów magazynowych metodami ABC i XYZ	138
4.2.2. Planowanie potrzeb materiałowych	146
4.2.2.1. System MRP I (<i>Material Requirements Planning</i>) – Planowanie Potrzeb Materiałowych	146
4.2.2.2. System MRP II (<i>Manufacturing Resource Planning</i>) – Planowanie Zasobów Produkcyjnych	151
4.2.2.3. System DRP (<i>Distribution Resources Planning</i>) – Planowanie Dystrybucji Zasobów	154
4.2.2.4. System OPT (<i>Optimized Production Technology</i>) – Technika Optimalizacji Produkcji	156
4.2.2.5. System ERP (<i>enterprise Resorce Planning</i>) – Planowanie Zasobów Przedsiębiorstwa	157
4.2.3. Zasady przyjęcia, składowania, kompletacji oraz wydania wyrobów w magazynach	159
4.3. Techniczna infrastruktura logistyczna w magazynach	168
4.3.1. Budowle magazynowe	168
4.3.1.1. Charakterystyka budowli magazynowych	168
4.3.1.2. Projektowanie magazynów jednostek ładunkowych	174
4.3.1.3. Magazynowe fronty przeładunku towarów	180
4.3.1.4. Zabezpieczenie budowli magazynowych	184
4.3.2. Wyposażenie magazynów	187
4.3.2.1. Ręczny system prac magazynowych	187
4.3.2.2. Zmechanizowany system prac magazynowych	189
4.3.2.3. Regały magazynowe	192
4.3.2.4. Stojaki magazynowe	205
4.4. Technologie prac magazynowych	207
4.4.1. Klasyfikacja technologii składowania	207
4.4.2. Składowanie w stosach	210
4.4.3. Składowanie statyczne w regałach	215
4.4.4. Składowanie dynamiczne w regałach	223
4.4.5. Składowanie dynamiczne na środkach transportu	229
4.4.6. Magazyny zautomatyzowane	232

4.5. Metody analizy gospodarki magazynowej	236
4.5.1. Koszty gospodarki magazynowej	236
4.5.2. Analiza kosztów działania magazynów	238
4.5.3. Analiza przepustowości magazynów	240
4.5.4. Ocena stanu zapasów	241
4.5.5. Ocena stanu magazynów	242
5. Logistyka systemów zaopatrzenia materiałowego	244
5.1. Centra dystrybucji	244
5.2. Centra logistyczne	258
6. Terminale kontenerowe	274
6.1. Klasyfikacja	274
6.2. Kontenerowy System Transportowy (KST)	277
6.3. Lądowe terminale kontenerowe	280
6.4. Morskie/rzeczne terminale kontenerowe	293
6.5. Lotnicze terminale kontenerowe	305
7. Transport intermodalny	311
7.1. Podstawowe określenia	311
7.2. Transport kombinowany	314
7.2.1. Warianty transportu szynowo-drogowego	314
7.2.2. Transport bimodalny	322
7.3. Technologie przewozów w transporcie intermodalnym	325
Bibliografia	329
Spis treści tomu I	338