

EN 15860:2010

Spis treści

	stronica
Przedmowa.....	4
1 Zakres normy.....	5
2 Powołania normatywne	5
3 Terminy i definicje	6
4 Materiały.....	6
5 Wymagania	8
5.1 Właściwości w stanie dostawy	8
5.2 Wygląd zewnętrzny	8
5.3 Wymiary i tolerancje dla prętów	8
5.3.1 Średnica	8
5.3.2 Długość	11
5.3.3 Okrągłość.....	11
5.3.4 Prostość.....	11
5.4 Wymiary i tolerancje dla prętów drażonych	12
5.4.1 Średnice	12
5.4.2 Długość	13
5.4.3 Okrągłość.....	14
5.4.4 Prostość.....	14
5.4.5 Koncentryczność	15
5.5 Wymiary i tolerancje dla paneli/płyt	16
5.5.1 Grubość	16
5.5.2 Długość i szerokość	17
5.5.3 Płaskość.....	17
5.6 Właściwości	19
5.6.1 Właściwości fizyczne	19
5.6.2 Stabilność wymiarów po wygrzewaniu	23
5.6.3 Wymagania higieniczne.....	25
6 Metody badań	25
6.1 Warunki badania.....	25
6.2 Wielkość próbki.....	25
6.3 Przygotowanie próbki do badań	25
6.3.1 Właściwości mechaniczne	25
6.3.2 Gęstość	27
6.3.3 Objętościowy wskaźnik szybkości płynięcia, liczba lepkościowa, temperatura mięknięcia/temperatura zeszklenia	27
6.3.4 Stabilność wymiarów po wygrzewaniu	27
6.4 Warunki w stanie dostawy.....	28
6.5 Wygląd zewnętrzny	28
6.6 Dokładność przyrządów mierzących wymiary	28
6.7 Gęstość	28
6.8 Naprężenie zrywające i wydłużenie przy zerwaniu	28
6.9 Moduł sprężystości	28
6.10 Temperatura mięknięcia wg Vicata.....	28
6.11 Objętościowy wskaźnik szybkości płynięcia (MVR)	28
6.12 Temperatura mięknięcia /temperatura zeszklenia.....	29
6.13 Liczba lepkościowa.....	29
6.14 Stabilność wymiarów po wygrzewaniu	30
6.15 Przygotowanie wyników badania	33

7	Oznaczenie	33
7.1	Pręty	33
7.2	Pręty drążone	34
7.3	Panele/płyty	34
8	Oznakowanie	34
Załącznik A (normatywny) Sposób oznaczania mikroporowatości w półproduktach		35
Załącznik B (normatywny) Tablice do przeliczenia wartości wygięcia (prostocąt).....		38
Załącznik C (informacyjny) Przykłady obliczania stabilności wymiarów po wygrzewaniu		41
C.1	Pręty	41
C.2	Pręty drążone	41
C.3	Panele/płyty	42
Bibliografia.....		43