

Spis treści

Stronica

Przedmowa.....	4
Wprowadzenie	5
1 Zakres normy.....	7
2 Zgodność	7
2.1 Jednostki miar	7
2.2 Zaokrąglenia	7
2.3 Zgodność z normą	7
3 Powołania normatywne	8
4 Terminy i definicje	10
5 Symbole i skróty	12
5.1 Symbole	12
5.2 Skróty	12
6 Oznaczenie.....	13
7 Wartości znamionowe ciśnienia i projektowanie	13
8 Informacje, jakie powinien dostarczyć zamawiający	14
8.1 Postanowienia ogólne	14
8.2 Informacje dodatkowe	14
8.3 Informacje dotyczące rury pierwotnej.....	15
9 Wytwarzanie.....	15
9.1 Rura pierwotna	15
9.2 Badanie kwalifikacyjne łuku.....	16
9.3 Gięcie w trakcie wytwarzania	16
9.4 Obróbka cieplna po gięciu	16
9.5 Formowanie i wymiarowanie po gięciu.....	16
9.6 Spoiny końcowe taśmy/płyty	17
9.7 Spoiny końcowe taśmy/płyty	17
9.8 Przygotowanie końców.....	17
10 Badania i kontrola	17
10.1 Wymagania ogólne.....	17
10.2 Zakres badań i kontroli	18
10.3 Skład chemiczny	18
10.4 Badania fizyczne	18
10.5 Badania nieniszczące	25
10.6 Wymiary	27
10.7 Pomiar	29
10.8 Badania hydrostatyczne	29
11 Dokument kontroli.....	29
12 Znakowanie.....	29
Załącznik A (normatywny) Specyfikacja procedury wytwarzania.....	31
A.1 Wprowadzenie	31
A.2 Specyfikacja procedury wytwarzania.....	31

Załącznik B (normatywny) Zamawianie łuków PSL 2S do pracy w środowisku kwaśnym	33
B.1 Wprowadzenie	33
B.2 Dodatkowe informacje, które powinien dostarczyć zamawiający	33
B.3 Wytwarzanie.....	33
B.4 Badanie i kontrola	33
B.5 Zabielenia.....	35
B.6 Kontrola.....	36
B.7 Badanie nieniszczące	36
Bibliografia.....	37