

SPIS TREŚCI

Wstęp	5
1. Podstawy organizacji służby gospodarki remontowej w przedsiębiorstwach przemysłu maszynowego	7
1.1. Służby remontowe	7
1.2. Kombinatowa służba konserwacyjno-remontowa	12
1.3. Wydziałowa służba remontowa	16
1.4. Służby remontowo-energetyczne	18
2. Założenia organizacyjne remontów	23
2.1. Kierunki rozwojowe gospodarki remontowej	23
2.2. Zakres prac w cyklu remontowym	24
2.3. Pracochłonność remontów	31
2.4. Niezawodność ruchu maszyn i urządzeń technicznych	41
2.5. Wykorzystanie maszyn i zagadnienia amortyzacji	49
2.6. Ekonomiczna celowość remontów	53
3. Technologiczne przygotowanie remontu	57
3.1. Znaczenie technologicznego przygotowania robót remontowych	57
3.2. Technologiczny proces remontu	58
3.3. Technologiczna dokumentacja remontowa	62
4. Techniczne normowanie robót remontowych	66
4.1. Znaczenie technicznego normowania robót remontowych	66
4.2. Klasyfikacja czasu pracy	67
4.3. Metody obserwacji czasu pracy i ustalania norm	70
4.4. Struktura normy czasu pracy	77
5. Struktura organizacyjna wydziału remontowego	80
5.1. Formy organizacyjne wykonawstwa remontowego	80
5.2. Specyfika organizacji wydziałów remontowych	83

6. Organizacja pracy stanowisk roboczych wydziału remontowego	95
6.1. Remonty obrabiarek	95
6.2. Remont urządzeń elektrycznych	99
6.3. Remont urządzeń elektronicznych	103
6.4. Remont urządzeń energetycznych	106
6.5. Remont, konserwacja i eksploatacja suwnic i urządzeń dźwigowych	109
6.6. Remont pojazdów i urządzeń transportu	110
6.7. Remont obiektów budowlanych	112
6.8. Warsztaty i urządzenia pomocnicze	114
6.9. Mechanizacja prac remontowych	120
6.10. Rozdzielnictwo robót w wydziałach remontowych	125
7. Regeneracja części maszyn i urządzeń technicznych	134
7.1. Regeneracja metodą metalizacji natryskowej	137
7.2. Regeneracja metodą napawania	140
7.3. Regeneracja metodą nakładania powłok galwanicznych	142
7.4. Regeneracja metodą obróbki plastycznej	147
8. Ochrona przed korozją	150
8.1. Metody ochrony przed korozją	150
8.2. Powłoki metaliczne	152
8.3. Powłoki ochronne niemetaliczne	153
9. Transport wydziału remontowego	156
9.1. Transport wewnętrzny wydziału	156
9.2. Transport międzywydziałowy wydziału remontowego	158
10. Gospodarka materiałowa wydziału remontowego	161
10.1. Organizacja i zadania	161
10.2. Dysponowanie materiałami, kontrola zużycia	165
10.3. Gospodarka magazynowa	168
11. Kontrola jakości wykonania remontów	172
11.1. Przedmiot i zadania kontroli	175
11.2. Kontrola międzyoperacyjna	177
11.3. Kontrola jakości i odbiór techniczny wykonanych remontów	179
12. Bezpieczeństwo i higiena pracy w wydziale remontowym	182
12.1. Bezpieczeństwo i higiena pracy na stanowiskach remontowych mechanicznych	186
12.2. Bezpieczeństwo i higiena pracy na stanowiskach elektryków	188
12.3. Ochrona przeciwpożarowa	190
13. Dokumentacja ewidencyjno-sprawozdawcza wydziału remontowego	193
14. Analiza i ocena pracy wydziału remontowego	197
15. Literatura	207