

EN 10228-1:2016

Spis treści

Stronica

**Przedmowa do Normy Europejskiej ..... 3**

**1 Zakres normy ..... 4**

**2 Powołania normatywne ..... 4**

**3 Uzgodnienia ..... 4**

**4 Procedura badania ..... 5**

4.1 Postanowienia ogólne ..... 5

4.2 Postać ..... 5

4.3 Treść ..... 5

**5 Kwalifikacje personelu ..... 5**

**6 System badania ..... 6**

6.1 Aparatura do magnesowania ..... 6

6.2 Środki wykrywające ..... 6

6.3 Kontrole działania ..... 6

**7 Etap wytwarzania ..... 6**

**8 Stan powierzchni ..... 6**

8.1 Postanowienia ogólne ..... 6

8.2 Stan powierzchni w zależności od klasy jakości ..... 7

8.3 Powierzchnia w stanie kutym ..... 7

**9 Zakres badania ..... 7**

**10 Magnesowanie ..... 7**

10.1 Kierunek magnesowania ..... 7

10.2 Rodzaj prądu zmiennego ..... 8

10.3 Indukcja magnetyczna i natężenie pola ..... 8

**11 Stosowanie środków wykrywających ..... 8**

**12 Warunki obserwacji ..... 8**

**13 Klasyfikacja wskazań ..... 8**

**14 Kryteria rejestracji i akceptacji ..... 10**

**15 Usuwanie wad ..... 10**

**16 Rozmagnesowanie ..... 10**

**17 Protokół badania ..... 10**

**Załącznik A (normatywny) Magnesowanie za pomocą elektrod lub jarzma elektromagnetycznego ..... 12**

A.1 Określanie badanego obszaru za pomocą elektrod lub jarzma ..... 12

A.2 Określanie schematu wyszukiwania i kolejności badań ..... 13

**Załącznik B (informacyjny) Istotne zmiany techniczne w porównaniu do wydania EN 10228-1:1999 ... 14**

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY 2018