

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej	4
Wprowadzenie	5
1 Zakres normy	6
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	6
4 Rodzaje technologii	6
4.1 Klasyfikacja w zależności od postaci materiału powłokowego	6
4.2 Klasyfikacja w zależności od sposobu natryskiwania	7
4.2.1 Natryskiwanie ręczne	7
4.2.2 Natryskiwanie zmechanizowane	7
4.2.3 Natryskiwanie zautomatyzowane	7
4.3 Klasyfikacja i oznaczenia skrótowe dotyczące natryskiwania cieplnego, powłok i ich właściwości technologicznych, obróbkę wykończeniowych	7
4.3.1 Natryskiwanie cieplne, powłoki i właściwości	7
4.3.2 Stan powłok natryskiwanych i obróbkę wykończeniowych	7
4.3.3 Klasyfikacja w zależności od nośnika energii i/lub postaci materiału powłokowego – Oznaczenia skrótowe technologii natryskiwania i specjalnych technologii napawania	8
5 Opis technologii	9
5.1 Natryskiwanie płomieniowe	9
5.1.1 Postanowienia ogólne	9
5.1.2 Natryskiwanie płomieniowe drutem	9
5.1.3 Natryskiwanie płomieniowe proszkiem	10
5.2 Naddźwiękowe natryskiwanie płomieniowe	10
5.2.1 Naddźwiękowe natryskiwanie płomieniowe z zastosowaniem paliwa gazowego	10
5.2.2 Naddźwiękowe natryskiwanie płomieniowe z zastosowaniem paliwa ciekłego	11
5.2.3 Naddźwiękowe natryskiwanie płomieniowe z zawieszin	11
5.2.4 Natryskiwanie detonacyjne	12
5.3 Natryskiwanie zimnym gazem	13
5.4 Technologie natryskiwania łukowego – Natryskiwanie łukowe	14
5.5 Technologie natryskiwania plazmowego	14
5.5.1 Natryskiwanie plazmowe w atmosferze otoczenia	14
5.5.2 Natryskiwanie plazmowe z zawieszin	15
5.5.3 Natryskiwanie plazmowe w komorach	15
5.6 Inne technologie natryskiwania plazmowego	16
5.6.1 Natryskiwanie plazmowe przy stabilizacji plazmy wodą	16
5.6.2 Natryskiwanie plazmowe indukcyjne – Natryskiwanie plazmowe plazmą wzbudzaną indukcyjnie	17
5.6.3 Natryskiwanie plazmowe drutem z łukiem niezależnym	18
5.7 Napawanie laserowe	19
5.8 Napawanie plazmowe (PTA)	20
6 Natryskiwanie cieplne – Terminy	21
6.1 Terminy ogólne	21
6.1.1 Pokrywalność	21
6.1.2 Przydatność do pokrywania	21
6.1.3 Przydatność do natryskiwania – Natryskiwalność	21
6.1.4 Funkcjonalność powłoki	22
6.1.5 Wykonalność powłoki	22
6.1.6 Próbkę kontrolne	22

6.2	Osprzęt i urządzenia do natryskiwania cieplnego, terminy	22
6.2.1	Pistolet do natryskiwania, palnik	22
6.2.2	Dysza natryskująca	22
6.2.3	Dysza dodatkowa	22
6.2.4	Prowadnica drutu	22
6.2.5	Urządzenie przesuwające drut	22
6.2.6	Podajnik proszku	22
6.2.7	Iniektor proszku	23
6.3	Terminy charakterystyczne dla technologii natryskiwania cieplnego, terminy	23
6.3.1	Materiał powłokowy	23
6.3.2	Gaz transportujący	23
6.3.3	Gaz rozpylający	23
6.3.4	Gaz napędzający	23
6.3.5	Strumień natryskowy	23
6.3.6	Cząstki natryskiwane	23
6.3.7	Rozprysk	23
6.3.8	Powłoka natryskiwana	23
6.3.9	Odległość natryskiwania	23
6.3.10	Kąt natryskiwania	23
6.3.11	Prędkość natryskiwania	23
6.3.12	Pokrycie ścieżki strumienia natryskowego	24
6.3.13	Ślad strumienia natryskowego	24
6.3.14	Wydajność natryskiwania	24
6.3.15	Straty natryskiwania	24
6.3.16	Współczynnik osadzania	24
6.3.17	Oslanianie, maskowanie	24
6.3.18	Uszczelnianie	24
6.3.19	Obróbka cieplna	24
6.3.20	Przetapianie powłok natryskiwanych	24
6.4	Terminy dotyczące powłok	24
6.4.1	Powłoka natryskana	24
6.4.2	Podłoże	24
6.4.3	Warstwa wiążąca	24
6.4.4	Warstwa wierzchnia	25
6.4.5	Powierzchnia graniczna	25
6.4.6	Cząstki nieprzetopione	25
6.4.7	Cząstki ponownie zakrzepnięte	25
6.5	Właściwości powłok natryskanych cieplnie, terminy	25
6.5.1	Przyczepność określona metodą odrywania, R_4	25
6.5.2	Kohezja	25
6.5.3	Twardość	25
6.5.4	Odporność na naprężenia ścinające	25
6.5.5	Inne właściwości	25

Załącznik A (informacyjny) Podział technologii natryskiwania cieplnego – Klasyfikacja w zależności od zastosowanego nośnika energii stosowanego przy natryskiwaniu	26
---	-----------

Załącznik B (informacyjny) Indeks słów kluczowych	27
--	-----------

Bibliografia	29
---------------------	-----------