

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej	4
Wprowadzenie	5
1 Zakres normy	6
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	7
4 Numery referencyjne, symbole i skróty	9
4.1 Postanowienia ogólne	9
4.2 Numery referencyjne dla procesów spawania	9
4.3 Symbole i skróty	9
5 Zmienne zasadnicze i zakres kwalifikacji	12
5.1 Postanowienia ogólne	12
5.2 Procesy spawania	12
5.3 Rodzaj wyrobu	13
5.4 Rodzaj spoiw	13
5.5 Grupy materiałowe dla spoiw	14
5.6 Rodzaje spoiw	15
5.7 Wymiary	16
5.8 Pozycje spawania	18
5.9 Szczegóły dotyczące spoiw	19
6 Egzaminowanie i badanie	20
6.1 Egzaminowanie	20
6.2 Złącza egzaminacyjne	21
6.3 Warunki spawania	23
6.4 Metody badania	23
6.5 Złącza egzaminacyjne i próbki do badania	24
6.6 Protokół badania	28
7 Kryteria akceptacji dla złączy egzaminacyjnych	28
8 Egzaminy poprawkowe	29
9 Okres ważności	29
9.1 Pierwsze kwalifikowanie	29
9.2 Potwierdzenie ważności	29
9.3 Przedłużenie kwalifikacji spawacza	29
9.4 Odebranie kwalifikacji	30
10 Świadectwo kwalifikacyjne egzaminu spawacza	30
11 Oznaczanie	30
Załącznik A (informacyjny) Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza	32
Załącznik B (informacyjny) Wiedza teoretyczna	33

Załącznik C (informacyjny) Opcja złącza egzaminacyjnego FW/BW	36
Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy 2014/68/UE (PED) [2014 OJ L 189] które należy spełnić	37
Załącznik ZB (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy 2014/29/UE (SPVD) [2014 OJ L96]	38
Bibliografia	39