

Spis treści

Wstęp	9
-------------	---

Część pierwsza AUSTRIACKA TEORIA MAKROEKONOMICZNA I JEJ ROZWINIĘCIA

1. Temporalna teoria kapitału i produkcji w ujęciu E. Böhm-Bawerka i szkoły austriackiej	
1.1. Wprowadzenie	13
1.2. Czynniki czasu w austriackiej teorii kapitału i produkcji	15
1.3. Prezentacja	18
1.3.1. Opis procesu wytwarzania dóbr	18
1.3.2. Podstawowe pojęcia	20
1.3.3. Teoria procentu i zasada większej wydajności okrężnych dróg produkcji	24
1.4. Polemiki wokół temporalnej teorii kapitału i produkcji	26
1.5. Dorobek młodszej szkoły austriackiej	30
2. Krytyczna ocena wkładu E. Böhm-Bawerka i szkoły austriackiej w teorię produkcji	
2.1. Uwagi wstępne	36
2.2. Proces produkcyjny i jego elementy	37
2.3. Regres czasowy i struktura produkcyjna gospodarki	41
2.4. Koncepcja przeciętnego okresu produkcji	47
2.5. Podsumowanie	57

3. Współczesne rozwinięcia austriackiej teorii temporalnej	
3.1. Uwagi wstępne	61
3.2. Wkład Carla C. von Weizsäckera	63
3.2.1. Formalne ujęcie elementów klasycznej teorii temporalnej	63
3.2.2. Teoria pozytywna	66
3.2.3. Uogólnienie pojęcia przeciętnego okresu produkcji	71
3.2.4. Zagadnienie struktury produkcyjnej i wyznaczanie ogólnogospodarczego przeciętnego okresu produkcji	75
3.3. Neoaustriacka teoria kapitału J.R. Hicksa	77
3.3.1. Wprowadzenie	77
3.3.2. „Capital and Time” – ogólne omówienie	79
3.3.3. Model Hicksa. Klasyfikacja postępu technicznego	81
3.3.4. Austriacka kategoria większej wydajności a Hicksowskie kryterium efektywności nowej techniki	85
3.3.5. Kwestie budowy modelu ekonomicznego	88
3.4. Podsumowanie	89

Część druga

CYRKULARNOŚĆ I STADIALNOŚĆ W MODELOWANIU EKONOMICZNYM

4. Marks i Böhm-Bawerk – dwie koncepcje modelowania makroekonomicznego	
4.1. Wprowadzenie	93
4.2. Podstawowe analogie	95
4.3. Wartość i przeciętny okres produkcji	98
4.4. Różnice	102
4.5. Uwagi końcowe	106
5. Analiza przepływów międzygałęziowych a modelowanie stadialne	
5.1. Zagadnienie triagulizacji macierzy przepływów międzygałęziowych	109
5.2. Ocena procedury triangulizacyjnej	1113
5.3. Czynniki czasu a niedostatki modeli przepływów międzygałęziowych ..	117
6. Porównanie ujęcia austriackiego z innymi ujęciami teoretycznymi	
6.1. Model von Neumanna a austriacka koncepcja makroekonomiczna	123
6.1.1. Wprowadzenie	123
6.1.2. Prezentacja	125
6.1.3. Punkty wspólne i różnice	128
6.2. Model Sraffa a ujęcie austriackie	130
6.2.1. Wprowadzenie	130
6.2.2. Model Sraffa – istota i główne założenia	131

6.2.3. Podobieństwa i różnice	134
6.3. Porównanie z ekonomią neoklasyczną	136
6.3.1. Böhm-Bawerk i Marshall	136
6.3.2. Modele austriackie i funkcje produkcji	140

Część trzecia

APLIKACYJNE I METODOLOGICZNE ASPEKTY MODELOWANIA STADIALNEGO

7. Modelowanie stadialne a ekonomiki szczegółowe i praktyka gospodarowania	
7.1. Obszary wykorzystania austriackiej teorii makroekonomicznej	145
7.2. Modelowanie stadialne w teorii i praktyce gospodarki scentralizowanej	148
7.2.1. Rys historyczny	148
7.2.2. Wkład B. Kłapkowskiego	151
7.2.3. Produkty finalne i planowanie gospodarcze	154
7.2.4. Zalety modelowania stadialnego w gospodarce scentralizowanej	158
7.3. Perspektywy modelowania stadialno-czasowego	161
7.3.1. Nowe zadania modelowania stadialnego	161
7.3.2. Rola czynnika czasu i modelowanie stadialne na szczeblu przed- siębiorstwa	163
7.3.3. Wielkie przedsięwzięcia produkcyjne i przemiany struktury gospoda- rki	166
8. Zagadnienie budowy modelu stadialnego z przepływami zwrotnymi	
8.1. Uwagi wstępne	171
8.2. Założenia do opisu systemu produkcyjnego	173
8.2.1. Gałęzie czyste	173
8.2.2. Pojęcie systemu produkcyjnego	174
8.2.3. Proces tworzenia kapitału i proces wytwarzania dóbr	177
8.3. Proces produkcyjny w gałęzi. Środki i przedmioty pracy	179
8.4. Triangulacja jakościowa — zarys procedury	183
8.4.1. Lemat o przepływach wzajemnych	183
8.4.2. Produkty finalne i graf przepływów międzygałęziowych.....	185
8.4.3. Twierdzenie o przepływach przedmiotów pracy	188
8.4.4. Podsumowanie.....	190
Time-stage, Macroeconomic Structures of Production. Summary	197
Wykaz skrótów tytułów niektórych czasopism	198
Bibliografia	199
Indeks nazwisk	209