

TREŚĆ

WSTĘP.....	7
1. OGÓLNE WIADOMOŚCI O MASZYNACH I MECHANIZACJI ROBÓT BUDOWLANYCH.....	11
1.1. Podstawowe określenia dotyczące maszyn budowlanych.....	11
1.2. Zarys historyczny maszyn budowlanych.....	12
1.3. Rozwój konstrukcyjny i wymagania stawiane maszynom budowlanym.....	13
1.4. Mechanizacja robót budowlanych.....	16
1.5. Etapy rozwoju mechanizacji.....	17
1.6. Klasyfikacja maszyn budowlanych.....	18
1.7. Obliczanie podstawowych parametrów maszyn budowlanych.....	23
1.7.1. Wydajność maszyn budowlanych.....	23
1.7.2. Moc silnika napędowego.....	27
2. MASZYNY DO WYTWARZANIA MASY BETONOWEJ.....	30
2.1. Wiadomości ogólne o masie betonowej i jej składnikach.....	30
2.2. Betoniarki i ich podstawowe zespoły.....	35
2.3. Klasyfikacja betoniarek.....	38
3. BETONIARKI O SWOBODNYM MIESZANIU (WOLNOSPADOWE).....	41
3.1. Zasada działania i podział betoniarek.....	41
3.2. Betoniarki wolnospadowe o działaniu okresowym...	42
3.3. Betoniarki wolnospadowe o działaniu ciągłym.....	58
3.4. Obliczanie podstawowych parametrów betoniarek wolnospadowych.....	60
3.4.1. Czas mieszania.....	60
3.4.2. Prędkość obrotowa mieszalnika.....	61

3.4.3. Wydajność betoniarek.....	63
3.4.4. Moc silnika napędowego.....	54
4. BETONIARKI O MIESZANIU PRZYMUSOWYM.....	83
4.1. Zasada działania i podział betoniarek.....	83
4.2. Betoniarki miskowe.....	83
4.3. Betoniarki korytowe.....	96
4.4. Betoniarki wibracyjne.....	99
4.5. Obliczanie podstawowych parametrów betoniarek o mieszaniu przymusowym.....	101
4.5.1. Wydajność betoniarek korytowych.....	101
4.5.2. Wyznaczanie oporów ruchu urządzeń mie- szających.....	101
4.5.3. Moc silnika napędowego betoniarek mis- kowych.....	103
4.5.4. Moc silnika napędowego betoniarek kory- towych.....	109
5. WYTWÓRNIŁE MASY BETONOWEJ (BETONOWNIE).....	112
5.1. Wiadomości ogólne, podział, przeznaczenie.....	112
5.2. Układy i rozwiązania konstrukcyjne niektórych typów betonowni.....	117
5.3. Organizacja, wyposażenie, wydajność betonowni.	125
5.4. Korzyści wynikające z centralnego wytwarzania masy betonowej.....	130
6. URZĄDZENIA DO ODMIERZANIA SKŁADNIKÓW MASY BETONOWEJ (DOZOWNIKI).....	132
6.1. Wiadomości ogólne, podział dozowników.....	132
6.2. Dozowniki wody.....	132
6.3. Dozowniki wagowe suchych składników masy beto- nowej.....	136
6.4. Korzyści wynikające ze stosowania urządzeń od- mierzających.....	148
7. MASZyny I URZĄDZENIA DO ROZDRABNIANIA MATERIAŁÓW... ..	149
7.1. Ogólne wiadomości o rozdrabnianiu.....	149
7.2. Sposoby rozdrabniania.....	151
7.3. Stopień rozdrobnienia.....	152
7.4. Teoretyczne podstawy procesu rozdrabniania....	155
7.5. Klasyfikacja maszyn do rozdrabniania.....	166

8. KRUSZARKI SZCZĘKOWE.....	171
8.1. Zasada działania i podział kruszarek szczękowych.....	171
8.2. Rozwiązania konstrukcyjne i elementy składowe kruszarek szczękowych.....	177
8.3. Zasadnicze wielkości i parametry kruszarek szczękowych.....	189
8.4. Określanie podstawowych parametrów kruszarek szczękowych.....	193
8.5. Określenie sił działających w elementach kruszarek szczękowych.....	202
8.6. Obliczenie kół zamachowych kruszarki szczękowej.....	207
9. KRUSZARKI STOŻKOWE.....	211
9.1. Zasada działania i podział kruszarek stożkowych.....	211
9.2. Rozwiązania konstrukcyjne i elementy składowe kruszarek stożkowych.....	214
9.3. Zasadnicze wielkości i parametry kruszarek stożkowych.....	223
9.4. Określanie podstawowych parametrów kruszarek stożkowych.....	224
9.5. Określenie siły kruszenia i sił działających na wał główny kruszarki stożkowej.....	232
10. KRUSZARKI WALCOWE.....	237
10.1. Zasada działania, podział, zastosowanie.....	237
10.2. Rozwiązania konstrukcyjne i ważniejsze odmiany kruszarek walcowych.....	239
10.3. Charakterystyczne wielkości kruszarek walcowych.....	246
10.4. Wydajność kruszarek walcowych.....	249
10.5. Zapotrzebowanie mocy kruszarek walcowych....	249
10.6. Siły działające na elementy kruszarki walcowej.....	253

11. KRUSZARKI MŁOTKOWE.....	258
11.1. Zasada działania, podział, zastosowanie.....	258
11.2. Charakterystyczne wielkości kruszarek młot- kowych.....	265
11.3. Wydajność i zapotrzebowanie mocy kruszarek młotkowych.....	266
11.4. Kruszarki udarowo-odrzutowe.....	268
12. MŁYNY KULOWE.....	273
12.1. Zasada działania, podział zastosowanie.....	273
12.2. Charakterystyczne wielkości młynów kulowych.	279
12.3. Młyny wibracyjne.....	280
13. URZĄDZENIA DO PRZESIEWANIA.....	283
13.1. Ogólne wiadomości o przesiewaniu.....	283
13.2. Powierzchnia robocza przesiewaczy (sita)....	286
13.3. Podział przesiewaczy.....	290
14. PRZESIEWACZE PŁASKIE RUCHOME.....	292
14.1. Zasada działania przesiewaczy płaskich ruch- omych.....	293
14.2. Ważniejsze typy przesiewaczy płaskich ich własności i zastosowanie.....	302
14.3. Przesiewacze szybkobieżne.....	306
14.4. Obliczanie parametrów konstrukcyjnych prze- siewaczy wibracyjnych.....	317
14.5. Wydajność przesiewaczy płaskich ruchomych...	329
14.6. Zapotrzebowanie mocy przesiewaczy szybkobież- nych.....	332
15. PRZESIEWACZE BĘBNOWE.....	339
15.1. Zasada działania, podział i zastosowanie prze- siewaczy bębnowych.....	339
15.2. Wydajność i zapotrzebowanie mocy przesiewa- czy bębnowych.....	343
PRZYKŁADY PRAC KONTROLNYCH.....	345
BIBLIOGRAFIA.....	359