

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej 3

1 Zakres normy 4

2 Powołania normatywne 4

3 Terminy i definicje 5

4 Symbole 5

5 Postanowienia ogólne 6

6 Informacje wymagane przed badaniem 6

6.1 Zagadnienia, które powinny zostać określone 6

6.2 Szczegółowe informacje wymagane przed badaniem 7

6.3 Pisemna procedura badania 7

7 Wymagania dotyczące personelu i wyposażenia 7

7.1 Kwalifikacje personelu 7

7.2 Wyposażenie do badań 7

7.3 Parametry głowic 8

7.3.1 Częstotliwość 8

7.3.2 Kąty padania 8

7.3.3 Wielkość przetwornika 8

7.3.4 Dopasowanie głowic do zakrzywionych powierzchni przeszukiwania 8

7.3.5 Środek sprzęgający 9

8 Badana objętość 9

9 Przygotowanie powierzchni przeszukiwania 9

10 Badanie materiału podstawowego 9

11 Nastawianie zakresu i czułości 10

11.1 Postanowienia ogólne 10

11.2 Poziom odniesienia dla nastaw czułości 11

11.3 Poziomy oceny 12

11.4 Poprawka na straty przeniesienia 12

11.5 Stosunek sygnału do szumu 12

12 Poziomy badania 12

13 Techniki badania 13

13.1 Postanowienia ogólne 13

13.2 Sposób przeszukiwania ręcznego 13

13.3 Badanie w celu wykrycia niezgodności spawalniczych prostopadłych do powierzchni badania ... 13

13.4 Położenie nieciągłości 13

13.5 Ocena wskazań 13

13.5.1 Postanowienia ogólne 14

13.5.2 Najwyższa amplituda echa 14

13.5.3 Długość nieciągłości 14

13.5.4 Wysokość nieciągłości 14

13.5.5 Charakterystyka nieciągłości 14

14 Protokół badania 14

Załącznik A (normatywny) Poziomy badania dla różnych rodzajów złączy spawanych 16

Bibliografia 30

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY 2021