

Spis treści

1.	WPROWADZENIE	4
	Michał OCIEPA , Mariusz JENEK	
2.	ANALIZA PORÓWNAWCZA STANU OSTRZY SKRAWAJĄCYCH Z REGULARNEGO POLIKRYSTALICZNEGO AZOTKU BORU PO TOCZENIU WYKOŃCZENIOWYM ULEPSZONYCH SPIEKANYCH STALI NARZĘDZIOWYCH	5
	Ryszard WÓJCIK , Wojciech STACHURSKI	
3.	WPLYW CIEPŁA POWSTAJĄCEGO PODCZAS SZLIFOWANIA Z WYKORZYSTANIEM MINIMALNEGO SMAROWANIA (MQL) NA ODKSZTAŁCENIA PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	19
	Ryszard WÓJCIK , Wojciech STACHURSKI , Tadeusz ZABOROWSKI	
4.	MIKROPEKNIĘCIA W PROCESIE SZLIFOWANIA	32
	Andrzej DZIERWA , Ryszard OCHENDUSZKO , Tadeusz ZABOROWSKI	
5.	PORÓWNANIE STRUKTURY GEOMETRYCZNEJ POWIERZCHNI ZĘBA KOŁA ZĘBATEGO PO PROCESACH KUŁOWANIA I SZLIFOWANIA	46
	Adam BARYLSKI	
6.	NAGRZEWANIE SIĘ ELEMENTÓW UKŁADU OBRÓBKOWEGO W DOCIERANIU POWIERZCHNI PŁASKICH	60
	Adam BARYLSKI	
7.	POMIARY TEMPERATURY PODCZAS GŁADZENIA OTWORÓW	78
	Andrzej DZIERWA , Tadeusz ZABOROWSKI , Ryszard OCHENDUSZKO	
8.	KUŁOWANIE POWIERZCHNI	97