

Spis treści

Przedmowa	5
1 Wprowadzenie	9
1.1 Zatwierdzenie procesu produkcyjnego i wyrobu (PPA) – procedura	9
1.2 Procedura PPA – cel	11
2 Zakres obowiązywania procedury PPA	13
3 Zdarzenia inicjujące procedurę PPA	14
4 Podstawowy przebieg procedury PPA	15
5 Porozumienie dotyczące procedury PPA	16
6 Przeprowadzenie procedury PPA	22
6.1 Zatwierdzenie procesu produkcyjnego	22
6.1.1 Jakość procesu	24
6.1.2 Wydajność procesu/test wydajności	24
6.2 Zatwierdzenie wyrobu	25
6.3 Dokumentacja PPA oraz sposób postępowania w przypadku odstępstw	26
6.4 Decyzja klienta dotycząca procedury PPA	26
7 Przypadki szczególne	31
7.1 Etapowa procedura PPA	31
7.2 Procedura PPA do zatwierdzania wariantów	31
7.3 Krótkie serie	32

8	Okresy przechowywania	33
9	Deklaracja materiałowa	34
10	Kontrola wymiarowa i badanie funkcjonalności	35
11	Słowniczek	36
12	Załączniki i pliki do pobrania	41
	Załącznik 1 – Wskazówki do dowodów PPA (Tabela 1)	42
	Załącznik 2 – Porozumienie dotyczące procedury PPA	52
	Załącznik 3 – Samoocena wyrobu i procesu produkcyjnego	61
	Załącznik 4 – Strona tytułowa raportu PPA oraz ocena PPA	64
	Załącznik 5 – Strona tytułowa PPA oprogramowania	73
	Załącznik 6 – Historia części	79
	Załącznik 7 – Objasnienia dotyczące stosowania matrycy zdarzeń inicjujących	80
	Załącznik 8 – Matryca zdarzeń inicjujących	83
	Załącznik 9 – Porównanie PPA ⇔ PPAP	84