

Spis treści

1	Wprowadzenie	7
2	Cel i zakres stosowania	9
3	Przebieg auditu wyrobu	12
4	Program auditu	13
4.1	Kryteria wejściowe do ustalenia programu auditu	16
4.2	Ustalenia dotyczące programu auditów	18
4.3	Zakres programu auditów	22
4.4	Realizacja programu auditów	22
4.5	Monitorowanie i ocena programu auditów	23
5	Plan auditu	24
5.1	Kontrolowane charakterystyki	25
5.2	Wyposażenie do kontroli oraz liczba części podlegających kontroli	25
5.3	Specyfikacje dotyczące kontroli części testowych	26
5.3.1	Pobieranie części do kontroli	26
5.3.2	Identyfikacja części podlegających kontroli	26
5.3.3	Transport i pakowanie części podlegających kontroli	27
5.3.4	Powrót części do procesu	27
5.4	Powiązane dokumenty	27
6	Przeprowadzenie auditu wyrobu	29
7	Sprawozdanie z auditu	31
7.1	Wskazówki dotyczące klasyfikacji niezgodności i ich oceny	32

8	Zainicjowanie działań poauditowych	33
8.1	Działania natychmiastowe	34
8.2	Transfer wiedzy	34
9	Kwalifikacje auditorów wyrobu	35
9.1	Auditor wyrobu	35
9.2	Inne role	36
10	Powiązane dokumenty	37
11	Definicje terminów i słowniczek	38