

EN 10217-6:2019

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej 4

1 Zakres normy 5

2 Powołania normatywne 5

3 Terminy i definicje 6

4 Symbole 7

5 Klasyfikacja i oznaczenie 7

5.1 Klasyfikacja 7

5.2 Oznaczenie 7

6 Informacje podawane przez zamawiającego 7

6.1 Informacje obowiązkowe 7

6.2 Opcje 8

6.3 Przykład zamówienia 8

7 Proces wytwarzania 8

7.1 Wytwarzanie stali 8

7.2 Wytwarzanie rur i warunki dostawy 8

7.3 Wymagania dotyczące personelu badań nieniszczących 9

8 Wymagania10

8.1 Postanowienia ogólne10

8.2 Skład chemiczny10

8.2.1 Analiza wytopowa10

8.2.2 Analiza wyrobu11

8.3 Własności mechaniczne11

8.4 Powierzchnia i jakość wewnętrzna12

8.4.1 Spoina12

8.4.2 Powierzchnia rury12

8.4.3 Jakość wewnętrzna12

8.5 Prostość13

8.6 Przygotowanie końców rur13

8.7 Wymiary, masy i tolerancje13

8.7.1 Średnica i grubość ścianki13

8.7.2 Masa13

8.7.3 Długości13

8.7.4 Tolerancje13

9 Kontrola17

9.1 Rodzaj kontroli17

9.2 Dokumenty kontroli17

9.2.1 Rodzaje dokumentów kontroli17

9.2.2 Zawartość dokumentów kontroli17

9.3 Zestawienie kontroli i badań sprawdzających18

10 Pobieranie próbek19

10.1 Częstość badań19

10.1.1 Partia do badań19

10.1.2 Liczba rur próbnych z partii do badań19

10.2 Przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań19

10.2.1 Wybór i przygotowanie odcinków próbnych do analizy wyrobu19

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY 2021

10.2.2	Położenie, kierunek oraz przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań własności mechanicznych	19
11	Metody badań sprawdzających	21
11.1	Analiza chemiczna	21
11.2	Próba rozciągania korpusu rury	21
11.3	Próba rozciągania spoiny w kierunku poprzecznym	21
11.4	Próba zginania spoiny	21
11.5	Próba udarności	21
11.6	Badanie hydrostatyczne pod kątem szczelności	22
11.7	Kontrola wymiarów	23
11.8	Sprawdzanie wizualne	23
11.9	Badanie nieniszczące	23
11.9.1	Badanie nieniszczące spoiny	23
11.9.2	Badanie nieniszczące w celu wykrycia rozwarstwień w rurach kategorii badania 2	23
11.9.3	Dostawa rur SAWH zawierających spoiny na końcach taśm	24
11.10	Badania powtórne, sortowanie i powtórna obróbka	24
12	Cechowanie	24
12.1	Cechowanie, które należy zastosować	24
12.2	Dodatkowe cechowanie	25
13	Ochrona	25
	Załącznik A (normatywny) Kwalifikowanie procedury spawania	26
A.1	Postanowienia ogólne	26
A.2	Specyfikacja procedury spawania	26
A.3	Przygotowanie rury próbnej i ocena odcinka próbnego	28
A.4	Kontrola i badanie spoiny	29
A.5	Próbki do badań spoiny	29
A.6	Metody badań	29
A.7	Poziomy akceptacji badań	30
A.8	Zakres stosowania procedur kwalifikowanych	32
A.9	Zapisy kwalifikacji	32
	Załącznik B (informacyjny) Zmiany techniczne w stosunku do poprzedniego wydania	33
B.1	Wprowadzenie	33
B.2	Zmiany techniczne	33
	Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami 2014/68/UE	35
	Bibliografia	36