

Spis treści	Strona
1 Przedmowa	7
2 Cel procesu charakterystyki specjalne. Definicje i ograniczenia	8
3 Kategorie charakterystyk specjalnych	11
4 Proces stosowania charakterystyk specjalnych w procesie powstawania wyrobu	13
4.1 Opis przebiegu procesu dla rozwoju	15
4.1.1 Wymagania dotyczące koncepcji	16
4.1.2 Filtr koncepcji	16
4.1.3 Wymagania dotyczące konstrukcji	17
4.1.4 Filtr konstrukcji	17
4.2 Opis przebiegu procesu dla produkcji	18
4.2.1 Wymagania dotyczące planowania produkcji	19
4.2.2 Filtr planowania produkcji	19
4.2.3 Wymagania dotyczące filtra procesu produkcyjnego	20
4.2.4 Filtr procesu produkcyjnego	20
4.3 Odniesienie do metod zabezpieczania	21
4.4 Charakterystyki specjalne – uzupełnienie opisu procesu	22
4.5 Identyfikacja	23
4.6 Konsekwencje	23
4.6.1 Działania zalecane w rozwoju wyrobu	24
4.6.2 Działania zalecane w rozwoju procesu produkcyjnego	24
4.7 Dokumentacja i jej przechowywanie	25
5 Powiązanie z FMEA	27

A Załącznik 28

A.1	Przykład: Odpowietrzenie zbiornika paliwa	30
A.2	Przykład: Czujnik światła	33
A.3	Przykład: Światła mijania	36
A.4	Przykład: Wałek wejściowy układu kierowniczego	39
A.5	Przykład: Blokada kierownicy	47
A.6	Przykład: Elektryczny hamulec postojowy	62
A.7	Przykład: Przewód uziemiający jednostki sterującej	86
A.8	Przykład: Silnik napędu szyberdachu	90

Rysunki:

Rysunek 1:	Jak solidna konstrukcja lub solidne procesy wpływają na charakterystyki specjalne	10
Rysunek 2:	Mnogość charakterystyk	12
Rysunek 3:	Model poziomu dojrzałości według tomu VDA Zapewnienie poziomu dojrzałości nowych części	13
Rysunek 4:	Rozwój – przebieg procesu	15
Rysunek 5:	Produkcja – przebieg procesu	18