

EN 10216-2:2013+A1:2019

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej	4
1 Zakres normy	6
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	7
4 Symbole	7
5 Klasyfikacja i oznaczenia	8
5.1 Klasyfikacja	8
5.2 Oznaczenia	8
6 Informacje podawane przez zamawiającego	8
6.1 Informacje obowiązkowe	8
6.2 Opcje	8
6.3 Przykład zamówienia	9
7 Proces wytwarzania	9
7.1 Proces stalowniczy	9
7.2 Wytwarzanie rur i warunki dostawy	10
8 Wymagania	12
8.1 Postanowienia ogólne	12
8.2 Skład chemiczny	12
8.3 Własności mechaniczne	17
8.4 Powierzchnia i jakość wewnętrzna	22
8.5 Prostość	22
8.6 Przygotowanie końców	22
8.7 Wymiary, masy i tolerancje	23
9 Kontrola	27
9.1 Rodzaje kontroli	27
9.2 Dokumenty kontroli	28
9.3 Zestawienie kontroli i badań sprawdzających	28
10 Pobieranie próbek	30
10.1 Częstość badań	30
10.2 Przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań	30
11 Metody badań sprawdzających	32
11.1 Analiza chemiczna	32
11.2 Próba rozciągania	32
11.3 Próba spłaszczania	32
11.4 Próba rozciągania pierścienia	33
11.5 Próba rozciągania na trzpieniu	33
11.6 Próba rozciągania pierścienia	34
11.7 Próba udarności	35
11.8 Próba szczelności	35
11.9 Kontrola wymiarów	36
11.10 Sprawdzenie wizualne	36
11.11 Badania nieniszczące	36
11.12 Identyfikacja materiału	36
11.13 Badanie powtórne, sortowanie i powtórna obróbka	37

12	Cechowanie	37
12.1	Cechowanie podstawowe	37
12.2	Cechowanie dodatkowe	37
13	Zabezpieczenie	37
Załącznik A (informacyjny) Wartości wytrzymałości na pełzanie		38
Załącznik B (informacyjny) Zmiany techniczne w stosunku do poprzedniego wydania		44
Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy 2014/68/UE, które należy spełnić		45
Bibliografia		46