

Spis treści

1. Zapasy	3
1.1. Zapas nadmierny	3
1.2. Struktura zapasów	6
1.3. Wskaźnik rotacji	11
1.4. Metody składowania	14
2. Prognozowanie	21
2.1. Prognozowanie sprzedaży (popytu)	22
2.1.1. Model naiwny	22
2.1.2. Model średniej arytmetycznej	23
2.1.3. Model średniej arytmetycznej ruchomej	27
2.1.4. Model średniej arytmetycznej ważonej	32
2.1.5. Model wygładzania wykładniczego Browna	36
2.1.6. Model regresji liniowej	38
2.1.7. Prognozowanie popytu z uwzględnieniem sezonowości	44
2.1.8. Średni bezwzględny błąd prognozy	47
3. Organizacja dostaw	49
3.1. Metody organizacji dostaw	49
3.1.1. Metoda stałej wielkości dostawy	49
3.1.2. Metoda stałej ekonomicznej wielkości dostawy	51
3.1.3. Metoda maksymalnej wielkości dostawy	53
3.1.4. Metoda stałej częstotliwości dostaw	55
3.1.5. Metoda partii na partię	58
3.2. Harmonogramowanie dostaw	60
4. Logistyka produkcji	63
4.1. Typy organizacji produkcji	64
4.2. Wielkość partii produkcyjnej	66
4.3. Wydajność procesu produkcyjnego	71
4.4. Plan potrzeb materiałowych	79
4.5. Plan produkcji	85
5. Procesy magazynowe	89
5.1. Wskaźniki magazynowe	89
5.2. Moduł magazynowy	105
5.2.1. Pole powierzchni modułu magazynowego	105
5.2.2. Objętość modułu magazynowego	113
5.3. Planowanie przestrzeni magazynowej	116
5.4. Wymiarowanie regatów	118
6. Urządzenia transportu bliskiego	122
6.1. Wiadomości o dozorze technicznym	122
6.2. Rodzaje urządzeń transportu bliskiego	124
6.3. Udźwig urządzeń transportu bliskiego na przykładzie wózków podnośnikowych	126
7. Zadania przekrojowe (praca indywidualna i grupowa)	136
7.1. Lokalizacja centrum dystrybucji	136
7.2. Organizacja pracy terminala przetadunkowego	139
7.3. Organizacja przestrzeni składowania	144
7.4. Harmonogram czasu pracy	146
7.5. Oferty przetargowe oraz kryteria wyboru	148
7.6. Wymiarowanie regatów z doбором urządzeń transportu bliskiego	149