

SPIS TREŚCI

Od autorów	9
1. Wprowadzenie	11
2. Stal T23 (7CrWVMoNb9-6)	27
3. Stal T24 (7CrMoVTiB10-10)	33
4. Stal T/P91 (X10CrMoVNB9-1).....	38
5. Stal T/P92 (X10CrWMoVNB9-2).....	45
6. Stal T/P911 (X11CrMoWVNB9-1-1) (E911).....	51
7. Stal HCM12A (P122)	57
8. Stal VM12 (X12CrCoWVNB12-2-2).....	62
9. Stal T321H.....	67
10. Stal TP347HFG	70
11. Stal Super 304H (X10CrNiCuNb18-9-3).....	75
12. Stal Sanicro 25 (X7NiCrWCuCoNbNB25-23-3-3-2).....	78
13. Stal HR3C (X6CrNiNbN25-20).....	81
Literatura	84

mach zharmonizowanych. Materiały takie stosowane są do wytwarzania elementów na zasadzie przyjmowania właściwości wytrzymałościowych stosowanych podczas projektowania, dobieranych na podstawie danych zawartych w kartach materiałowych lub informacjach katalogowych podawanych przez wytwórców stali.

Przedstawiona charakterystyka jest rozszerzeniem i uaktualnieniem wydanej w 2011 roku przez Wydawnictwo Politechniki Częstochowskiej pozycji pt. „Nowoczesne stale dla energetyki - charakterystyka”. Zawarte w monografii dane materiałowe są informacjami o charakterze praktycznym