

Spis treści

1	Kontrola stanu technicznego przekładni spiroidalnej na podstawie własności fizyko-chemicznych oleju roboczego	
	<i>Ł. Chodota</i>	15
1.1	Wprowadzenie	15
1.2	Budowa i zasada działania przekładni	17
1.3	Smarowanie zębów przekładni	19
1.4	Metody pomiaru temperatury przekładni	25
1.5	Podsumowanie	29
	Bibliografia	30
2	Analiza wad procesu technologicznego felg aluminiowych	
	<i>K. Gortych</i>	33
2.1	Wprowadzenie	33
2.2	Aluminium i jego stopy	34
2.3	Proces technologiczny wykonania felg aluminiowych	37
2.4	Analiza procesu produkcyjnego felg aluminiowych w oparciu o dane statystyczne.	40
2.5	Podsumowanie	48
	Bibliografia	48
3	Wyznaczanie trwałości zmęczeniowej lekkich statków powietrznych o konstrukcji półskorupowej	
	<i>J. Brzęczek</i>	51
3.1	Wprowadzenie	51
3.2	Pomiary obciążeń rzeczywistych w locie	58
3.3	Modelowanie spektrów próbných (testowych) obciążeń samolotów lekkich	63

3.4	Opracowanie i dyskretyzacja rozkładów obciążeń do prób zmęczeniowych.	65
3.5	Pełnoskalowe badania zmęczeniowe	68
3.6	Próba zmęczeniowa podwozia głównego samolotu	73
3.7	Określenie trwałości eksploatacyjnej linkowych układów sterowania samolotem	75
3.8	Teoretyczne podstawy analizy degradacji linek układów sterowania	77
3.9	Określenie wielkości i zmienności sił obciążających linki układów sterowania	81
3.10	Podsumowanie	85
	Bibliografia	85
4	Badanie właściwości optycznych kamer i obiektywów w celu opracowania wielokamerowego układu przechwytyjącego i przetwarzającego wideo dla wirtualnej rzeczywistości. <i>J. Gąbka, R. Porczyński</i>	89
4.1	Wprowadzenie	90
4.2	Badania właściwości optycznych kamer i obiektywów	96
4.3	Wyniki pomiarów i analiza porównawcza	109
4.4	Przykład zastosowania systemu stereoskopowego wideo do wspomagania monitoringu prac na stanowiskach produkcyjnych	118
4.5	Podsumowanie i wnioski	120
	Bibliografia	120
5	Wpływ warunków skrawania na chropowatość powierzchni przy przeciąganiu stali żaroodpornych <i>O. Dvirna, A. Wieczorska</i>	123
5.1	Cel badania	124
5.2	Wprowadzenie	124
5.3	Analiza badanych materiałów	125
5.4	Technologiczna warstwa wierzchnia: chropowatość powierzchni	134
5.5	Badania wpływu warunków skrawania na parametr chropowatości R_a	139
5.6	Podsumowanie	146
	Bibliografia	146

Spis rysunków	149
Spis tablic	152

Kontrola stanu technicznego przekładni splindalowej na podstawie własności fizyko-chemicznych oleju roboczego

ANNA CHYŻAŁA
Wydział Inżynierii i Techniki, Politechnika Śląska, Katowice

Streszczenie: Istotnym zagadnieniem w ocenie stanu technicznego przekładni splindalowej jest analiza stanu technicznego oleju roboczego. W artykule przedstawiono wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej. Wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej przedstawiono w postaci wykresów i tabel. Wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej przedstawiono w postaci wykresów i tabel. Wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej przedstawiono w postaci wykresów i tabel.

1. Wprowadzenie

W artykule przedstawiono wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej. Wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej przedstawiono w postaci wykresów i tabel. Wyniki badań własności fizyko-chemicznych oleju roboczego w przekładni splindalowej przedstawiono w postaci wykresów i tabel.

Studia z dziedziny inżynierii, Katowice, 1998, 10, 149-152. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Katowice. ISSN 1644-0692. 10.1515/1644-0692(1998)10<149:STZDIZI>2.0.CO;2