

SPIS TREŚCI

Wprowadzenie	7
Rozdział 1	
Morfologia wyprasek z tworzyw amorficznych na przykładzie ABS poddanych starzeniu promieniowaniem UV	
Milena Trzaskalska	11
Rozdział 2	
Charakterystyka środków porujących stosowanych w przetwórstwie tworzyw polimerowych metodą wtryskiwania	
Paweł Palutkiewicz, Aleksandra Kalwik	21
Rozdział 3	
Wpływ połączenia klejowego na wytrzymałość na zginanie belek wzmocnionych taśmą CFRP	
Tomasz Kwiatkowski, Dariusz Kwiatkowski	37
Rozdział 4	
Badania zmiany temperatury formy podczas procesu wtryskiwania	
Przemysław Postawa, Roman Humienny, Aleksandra Kalwik	45
Rozdział 5	
Badania symulacyjne i wizualizacyjne przepływu tworzywa polimerowego podczas procesu wtryskiwania	
Jacek Nabiałek	55
Rozdział 6	
Stan naprężeń występujący w polietylenowej wkładce endoprotezy dwuprzędziałowej stawu kolanowego wywołany obciążeniem zewnętrznym na symulatorze	
Marcin Nabrdalik	63
Rozdział 7	
Analiza obciążeń i odkształceń elementów stosowanych na implanty stomatologiczne	
Michał Sobociński	73
Rozdział 8	
Wpływ dodatków na własności użytkowe akrylowych implantów chirurgicznych stosowanych w przezskórnych technikach chirurgicznych	
Paulina Choryłek	83
Rozdział 9	
Zastosowanie technologii druku 3D metodą FDM do wytwarzania prototypowych form rozdmuchowych	
Tomasz Jaruga, Michał Modławski, Dariusz Kwiatkowski	93

Rozdział 10

Przegląd zastosowań technologii druku 3D w różnych obszarach przemysłu

Aleksandra Kalwik, Katarzyna Mordal, Joanna Redutko 101

Rozdział 11

Wykorzystanie technologii druku 3D w czasach pandemii Covid-19

Aleksandra Kalwik, Katarzyna Mordal, Joanna Redutko 117

Rozdział 12

Kształtowanie powierzchni śrubowej o zarysie kołowo wklęsłym frezem trzpieniowym z czołem kulistym

Piotr Boral 127

Rozdział 13

Test dokładności 3-osiowej frezarki CNC na podstawie obróbki przedmiotu próbnego

Ryszard Wolny 143

Rozdział 14

Proces toczenia z wykorzystaniem technologii LfV

Marcin Sobiegraj, Piotr Boral 153

Rozdział 15

Procesy formowania strefy kontaktu w trakcie obróbki nagniataniem

Andrzej Zaborski 163

Rozdział 16

Badanie statycznej stabilności układu łuk-źródło w procesach z impulsami wymuszonymi

Krzysztof Makles, Jerzy Winczek, Michał Macherzyński 183

Rozdział 17

Analiza stapiania drutu elektrodowego w procesie STITCH

Krzysztof Makles, Krzysztof Kudła, Kwiryn Wojsyk, Mirosław Nowak 193

Rozdział 18

Obliczanie pola powierzchni strefy przetopienia i objętości spoin (zgrzein)

Łukasz Skroński, Marek Gucwa, Jerzy Winczek 203

Rozdział 19

Modelowanie pola temperatury podczas spawania doczołowego blach ze stopu aluminium 6060 z wykorzystaniem programu Ansys®

Mateusz Matuszewski, Jerzy Winczek 213

Rozdział 20

Charakterystyka i zastosowanie cięcia laserowego

Ryszard Krawczyk, Jacek Słania 227

Rozdział 21

Analiza jakości powierzchni po cięciu laserowym

Ryszard Krawczyk, Jacek Słania 235

Rozdział 22	
Analiza właściwości i struktury spawanych rurowych złączy doczołowych przeznaczonych do pracy w przemyśle energetycznym	
Marcin Kukuryk	247
Rozdział 23	
Wykorzystanie procesu napawania do regeneracji wybranych elementów urządzeń energetycznych pracujących w podwyższonych temperaturach	
Marcin Kukuryk	259
Rozdział 24	
Modyfikacja struktury i właściwości warstw napawanych	
Łukasz Skroński, Marek Gucwa	271
Rozdział 25	
Projektowanie metrologicznych aplikacji bazodanowych	
Andrzej Piotrowski	281
Rozdział 26	
Model ewaluacji kursów zdalnych na uczelni wyższej	
Tomasz Walasek	295
Streszczenie	309
Summary	310