

T R E Ś Ć

WSTĘP	10
1. ZASADY ORGANIZACJI GOSPODARKI MAGAZYNOWEJ	13
Zależność organizacyjna	13
podstawy prawne, organ gospodarki magazynowej w komórce zaopatrzenia i jego funkcje	15
Organizacja służby magazynowej	15
personel organu gospodarki magazynowej w komórce zaopatrzenia, magazynier, kierownik magazynów, sekcyjny	16
Regulaminy i instrukcje	16
wykaz instrukcji i regulaminów niezbędnych w magazynie, regulaminy dla: kierownika magazynów, magazyniera, konwojenta, dozorczy nocnego	19
2. WARUNKI TECHNICZNE MAGAZYNÓW	19
Rodzaje magazynów	19
klasyfikacja magazynów, magazyny otwarte, półotwarte i zamknięte, podziały z innych punktów widzenia	20
Budowa, materiał, wymiary	20
wybór miejsca na magazyn, plac, dziedziniec, ogrodzenie, wymiary budynku, szkic przekroju magazynu parterowego i piętrowego	22
Podłogi, ściany, sufity, wytrzymałość stropów	23
wymagania, materiał, normalna wytrzymałość stropów	23
Dachy	23
szczelność, podsufitki	23
Drzwi i okna	24
rozmieszczenie, budowa, wymiary, stosunek powierzchni okien do podłogi	24
Rampy i bocznice kolejowe	24
znaczenie ramp, wymiary, sposób obliczania długości rampy, typy specjalnych ramp, bocznic kolejowe	25
Typizacja magazynów	25

3. URZĄDZENIA MAGAZYNOWE	26
Urządzenia do składowania materiałów	27
regały, półki, szafy magazynowe otwarte, szafy magazynowe zamknięte, zasieki, podkłady, stojaki specjalne, stoły i lamy ekspedycyjne	
Urządzenia do transportu wewnętrznego	36
taczki, taczki z odkładaną podporą, wózki ręczne podnoszące, lewary ręczne, wałki przesuwne, legary, mechaniczne wózki-ciągniki, mechaniczne wózki podnoszące — sztaplarki, ześlizgi, transportery, dźwignice	
Urządzenia do wentylacji, oświetlenia i ogrzewania	45
znaczenie wentylacji, rodzaje urządzeń wentylacyjnych, zabezpieczenie przed ogniem, oświetlenie naturalne i sztuczne, normy światła sztucznego, bezpieczeństwo instalacji elektrycznej, systemy ogrzewania, warunki bezpieczeństwa dla pieców	
Urządzenia zabezpieczające od pożaru	49
urządzenia alarmujące i gaszące, sprzęt gaszący i tłumnice, hydronetki, gaśnice, hydranty, wiadra, bosaki, drabiny, typy gaśnic, zdolność gaszenia, rozmieszczenie gaśnic	
Zabezpieczenie magazynów od kradzieży	55
zabezpieczenie terenu, zabezpieczenie okien i drzwi, plombowanie drzwi, klucze	
Przyrządy miernicze	56
metry, planimetry, mikromierze, suwmiarki, litry, wagi, termometry, wilgociomierze	
Urządzenia i narzędzia pomocnicze	58
schodki, drabiny, młotki, siekiery, piły, narzędzia do wyjmowania gwoździ	
Warunki sanitarno-higieniczne magazynów	58
temperatura, czystość powietrza, oświetlenie, szatnie, umywalnie, spłuwaczki, śmietniczki, woda do picia, ustępy, apteczka	
Rozplanowanie magazynu	60
znaczenie rozplanowania magazynu, podział przestrzeni magazynowej, metody obliczenia przestrzeni składowania, obliczanie miejsca na półce, jednostka magazynowa, wymiary znormalizowanych urządzeń, przejścia główne i boczne, miejsce do rozpakowywania dostaw i ekspedycji, pomieszczenia administracyjne, rozmieszczenie półek w magazynie, obciążenie stropów, oznaczanie miejsc magazynowania, symbole, napisy orientacyjne	
4. CZYNNOŚCI MAGAZYNOWE	67
Zasady odbioru i przyjmowania dostaw	67
uprzedzenie magazynu o nadejściu dostawy, odbiór przesyłek kolejowych, rozpakowanie przesyłki, odbiór ilościowy, odbiór jakościowy, zasady odbioru jakościowego, laboratoria przemysłowe, normy odbiorcze, odrzucenie dostawy, reklamacje	

Rozmieszczenie materiałów w magazynie	75
czynniki wpływające na właściwość materiałów, rozmieszczenie materiałów ze względu na ich właściwości technologiczne, rozmieszczenie materiałów według planu miejsc, szyldziki materiałowe, karty tożsamości	
Sposoby układania materiałów	80
sposoby układania: luzem, w stosach, na półkach, pod zamknięciem, tabela „kąta zsypu“	
Regulacja temperatury i wilgotności	82
regulacja przez wietrzenie, zasady wietrzenia magazynów, regulacja temperatury wewnątrz stosów	
Zabiegi konserwacyjne	82
Zwalczanie szkodników	83
Utrzymanie ogólnej czystości	85
Bezpieczeństwo i higiena pracy	85
Wydawanie materiałów z magazynu	86
dyspozycje rozchodowe, kto jest upoważniony do dysponowania, przygotowanie materiałów do wydania	
5. EWIDENCJA RUCHU I STANU ZAPASÓW MAGAZYNOWYCH	88
Organizacja i podstawowe zasady ewidencji	88
Forma ewidencji	90
kartoteka, wywieszki, kartoteka i wywieszki	
Kartoteka magazynowa	90
układ i podział kart, ścisła zgodność z kartoteką księg. materiałowej, opis karty materiałowej KRD Nr 6521, rejestr kart	
Dokumentacja zapisów w kartotece	94
charakter zmian stanu: wzrost i zmniejszenie, ujednolicone formularze KRD, schematy obiegu	
Dokumentacja wzrostu zapasów	98
opis dokumentów: przyjęcie dostawy zewnętrznej — „Pz“, zwrot — „Zw“, przesunięcie — „Mm“, stwierdzone nadwyżki	
Dokumentacja zmniejszenia się zapasów	100
opis dokumentów: pobranie materiałów — „Rw“, przesunięcie materiałów — „Mm“, wydanie materiałów — „Wz“, stwierdzone ubytki	
Depozyty	102
określenie depozytu, dokumentacja i ewidencja	
Normy zapasów, stan interwencyjny	103
normy ilościowe uwidocznione w kartotece, śledzenie stanu zapasów	
Alarmowanie	103
o przekroczeniu stanu interwencyjnego, zapasu maksymalnego i minimalnego	
Ujawnianie remanentów nadmiernych i zbędnych	105
6. KONTROLA MAGAZYNÓW	106
Znaczenie kontroli	106
Cele i rodzaje kontroli magazynów	107
Kontrola formalno-rachunkowa	108
plan kontroli ciągłej, postępowanie	

Kontrola gospodarności magazynów	108
pojęcie przelotności magazynów i zapasu czasowego, wzory obliczania, badanie kosztów magazynowania	
Kontrola techniczna	110
Kontrola organizacyjno-administracyjna	111
Przygotowanie magazynu do inwentaryzacji	112
spis z natury, kiedy przeprowadza się inwentaryzację, prace przygotowawcze	
7. ZASADY PRZECHOWYWANIA NIEKTÓRYCH MATE- RIALÓW	115
Uwagi ogólne	115
Wskazówki dotyczące przechowywania niektórych arty- kułów	116
Skorowidz materiałów do rozdz. 7	151
ZAŁĄCZNIKI	
Nr. 1. Obliczanie pól figur płaskich, powierzchni i objętości brył geometrycznych, objętości różnych opakowań, ciężar właściwy różnych ciał itp.	153
Obliczanie pól figur płaskich	153
Obliczanie powierzchni i objętości brył geome- trycznych	154
Obliczanie objętości różnych opakowań. Oblicza- nie objętości beczek	156
Ciężar właściwy, czyli gatunkowy	158
Ciężary właściwe ciał sypkich w kg/m^3	164
Objętość zajmowana przez 1 tonę różnych ma- teriałów	165
Obliczanie ilości materiałów w zwałach	167
Nr. 2. Chemikalia trujące i wybitnie szkodliwe dla zdrowia Część I — Chemikalia oznaczone w Farmakopei Polskiej II	168
Część II — Chemikalia nieoznaczone w Farma- kopei Polskiej II	171
Instrukcja o postępowaniu z niektórymi chemi- kaliami	177
Postępowanie w razie nieszczęśliwych wypadków	177
Nr 3. Wzór protokołu kontroli stanu zapasów	181
Nr 4. Wzór sprawozdania o stanie zapasów w procentach normy	182
Nr 5. Wzór sprawozdania o stanie zapasów w dniach	183