

SPIS TREŚCI

1.	WSTĘP	4
2.	PROCESY KSZTAŁTOWANIA STRUKTURY GEOMETRYCZNEJ POWIERZCHNI W WYBRANYCH OPERACJACH OBRÓBK	18
2.1.	Cechy procesów mikro skrawania	20
3.	PODSTAWY DOBORU PARAMETRÓW OCENY STRUKTURY GEOMETRYCZNEJ POWIERZCHNI Z WYKORZYSTANIEM WIEDZY O PROCESACH ICH KSZTAŁTOWANIA	37
4.	NORMALIZACJE DANYCH	43
5.	ZDOLNOŚĆ KLASYFIKACYJNA	46
6.	CEL, METODYKA ORAZ ZASTOSOWANE NARZĘDZIA	52
7.	ANALIZA WRAŻLIWOŚCI WSPÓŁCZYNNIKÓW ZDOLNOŚCI KLASYFIKACYJNEJ	72
7.1.	Odporność D-kryterium na eliminowanie przyrostów czasowych	72
7.2.	Porównanie odporności kryteriów zdolności klasyfikacyjnej na skrajne wartości przyrostów przy dwóch typach normalizacji	88
8.	ZALEŻNOŚĆ MIĘDZY KRYTERIAMI ZDOLNOŚCI KLASYFIKACYJNEJ DLA DANYCH ZNORMALIZOWANYCH METODĄ KLASYCZNĄ	99
9.	ZALEŻNOŚCI MIĘDZY KRYTERIAMI ZDOLNOŚCI KLASYFIKACYJNEJ PARAMETRÓW DLA DANYCH ZNORMALIZOWANYCH Z UWZGLĘDNIENIEM PARAMETRÓW ROZKŁADU	106
10.	PORÓWNANIE OCENY ZDOLNOŚCI KLASYFIKACYJNEJ PARAMETRÓW ZE WZGLĘDU NA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA NORMALIZACJI OBU TYPÓW	113
11.	WIELOKRYTERIALNA OCENA ZDOLNOŚCI KLASYFIKACYJNEJ PARAMETRÓW	132
	LITERATURA	139