

Przedmowa.....	7
1. Rys historyczny	9
2. Ogólna charakterystyka materiałów przeznaczonych do rozdrabniania	15
2.1. Wstęp.....	15
2.2. Surowce naturalne i wtórne.....	21
2.3. Podział kruszyw, przeznaczenie i wymagania dla typowych zastosowań	26
2.4. Cechy fizyczne i mechaniczne kruszyw.....	27
2.5. Omówienie wybranych badań określających parametry skał	29
2.6. Stopień rozdrobnienia	31
2.7. Wydajność maszyny rozdrabniającej	32
2.8. Metody pomiaru wielkości sił i energii kruszenia – na przykładzie kruszarki szczękowej.....	33
3. Podstawowe typy kruszarek i maszyn rozdrabniających – budowa, zastosowanie, parametry eksploatacyjne.....	35
3.1. Wstęp.....	35
3.2. Kruszarki szczękowe.....	36
3.2.1. Podstawowe informacje	36
3.2.2. Przykładowe schematy kinematyczne kruszarek szczękowych.....	40
3.2.3. Podstawowe parametry	42
3.2.4. Płyty kruszące	44
3.3. Kruszarki stożkowe.....	46
3.4. Kruszarki udarowe	48
3.5. Kruszarki walcowe	52
3.6. Aplikacja kruszarek zainstalowanych w łyżkach koparek.....	54
3.7. Parametry eksploatacyjne kruszarek	56
3.8. Problem trwałość kruszarek	56
3.9. Porównanie kruszarek	57
4. Ogólna charakterystyka maszyn do rozdrabniania	60
4.1. Mobilność.....	60
4.2. Napęd	63
4.3. Konstrukcja	66
4.4. Urządzenia współpracujące.....	68
4.4.1. Przesiewacze	68
4.4.1.1. Sita.....	68
4.4.1.2. Typy przesiewaczy	70
4.4.1.3. Przesiewacze specjalne	72

4.4.2. Płuczki.....	73
4.4.2.1. Płuczka bębnowa.....	73
4.4.2.2. Płuczka korytowe.....	74
4.4.2.3. Płuczka mieczowa.....	75
4.4.2.4. Urządzenie przesiewająco płuczące.....	75
4.4.3. Odwadniacze.....	76
4.4.4. Podajniki.....	77
4.4.5. Przenośniki.....	78
4.4.6. Urządzenia do rozbijania, młoty hydrauliczne.....	80
5. Przykłady zastosowań maszyn w praktyce, linie technologiczne.....	81
5.1. Wstęp.....	81
5.1.1. Podstawowe procesy przerobcze.....	81
5.1.2. Pomocnicze procesy przerobcze.....	81
5.1.3. Podział zakładów w zależności od stosowanej technologii.....	81
5.1.4. Schemat technologiczny zakładu.....	82
5.2. Organizacja zakładów do produkcji i uszlachetniania kruszyw.....	82
5.3. Przykłady zakładów.....	83
6. Automatyzacja pracy kruszarek.....	90
7. Ogólne zasady bezpiecznej pracy maszynami do produkcji kruszyw.....	92
Podsumowanie.....	94
Literatura.....	95