

SPIS TREŚCI

Przedmowa	5
Wprowadzenie	6
Wykaz oznaczeń	7
Ćwiczenie 1. Identyfikacja rodzajów tworzyw sztucznych na podstawie wybranych metod	11
Ćwiczenie 2. Ocena właściwości tworzyw sztucznych na podstawie statycznej próby rozciągania	25
Ćwiczenie 3. Ocena właściwości przetwórczych tworzyw sztucznych	43
Ćwiczenie 4. Ustawianie parametrów procesu formowania wtryskowego	63
Ćwiczenie 5. Wpływ parametrów wtryskiwania na właściwości wyprasek wtryskowych .	81
Ćwiczenie 6. Ocena skurczu wyprasek wtryskowych	91
Ćwiczenie 7. Analiza obciążenia kolumn wtryskarki w procesie formowania wtryskowego	109
Ćwiczenie 8. Analiza płynięcia i skurczu tworzywa w procesie wtryskiwania oparta na symulacji komputerowej CAE	125
Ćwiczenie 9. Dokładność kształtowo-wymiarowa wyrobów z tworzyw sztucznych formowanych w technologii termoformowania	141
Ćwiczenie 10. Recykling materiałowy a właściwości wyrobów z tworzyw sztucznych	163

Ćwiczenie 11.

Ocena wydajności oraz parametrów reologicznych tworzywa w procesie
wytlaczania 173

Literatura 193

Załącznik

Tabelaryczne ujęcie wybranych właściwości tworzyw sztucznych 195