

SPIS TREŚCI

	Str.
Wstęp	5

Część pierwsza

MATERIAŁY, ICH PRZEMIESZCZANIE I SKŁADOWANIE

Rozdział I. Przepływ materiałów	7
1. Przepływ ładunków w głównych działach produkcji	7
2. Klasyfikacja i charakterystyka materiałów	11
3. Analiza obrotu materiałów	14
Rozdział II. Składy	17
1. Podstawowe typy magazynów	17
2. Rozplanowanie składow i sposoby przechowywania materiałów	20
3. Długość linii prac przeładunkowych	21
4. Obliczanie powierzchni magazynów	23

Część druga

NOŚNIKI

Rozdział I. Przeznaczenie nośników i ich klasyfikacja	28
1. Podstawowe wskaźniki użyteczności mechanizacji robót ładunkowych	28
2. Klasyfikacja nośników	29
Rozdział II. Podnośniki	32
1. Podnośniki o budowie najprostszej	32
2. Wyciągi	38
3. Urządzenia zgarniające (skrepery)	44
4. Wywrotnice wagonowe	47
Rozdział III. Maszyny o działaniu okresowym o kilku ruchach roboczych	50
1. Ogólna charakterystyka i podstawowe parametry maszyn	50
2. Liny i łańcuchy	53
3. Urządzenia do chwytania ładunków	56
4. Żurawie i suwnice	62
5. Jednoczerpakowe koparki i ładowarki	72
6. Mechaniczne przetaczanie i urządzenia do przesuwania wagonów	75
7. Tory podwieszane	77
8. Transport bezszynowy	83
Rozdział IV. Przenośniki o ruchu ciągłym	86
1. Przenośniki taśmowe	86
2. Przenośniki łańcuchowe	91
3. Przenośniki pionowe (oraz strome) i okężne	94
4. Ruchome przenośniki taśmowe i łańcuchowe oraz przenośniki pionowe	98
5. Ładowiarki mechaniczne	104
6. Przenośniki wałkowe i śrubowe (ślimakowe)	106

UKŁADY ZESPOŁONEJ (KOMPLEKSOWEJ) ORGANIZACJI I MECHANIZACJI PRAC ŁADUNKOWYCH

Rozdział I. Zasady organizacji i mechanizacji prac ładunkowych	
1. Zasadnicze pojęcia o sposobach opracowania i porównania różnych układów mechanizacji	110
2. Podstawy zespołowych schematów mechanizacji według metod stachanowskich-blidmanowskich	115
3. Zasadnicze pojęcia o projektowaniu układu zespołu magazynowego	118
Rozdział II. Układy mechanizacji podstawowych punktów ładunkowych w hutach	126
1. Typowe układy mechanizacji składów węgla	126
2. Składy paliwa dla central czadnicowych, ciepłowni z elektrowniami i powiązanie z dostawą paliwa	130
3. Zmechanizowane składy koksu	135
4. Typowe układy mechanizacji składów rudy	137
5. Mechanizacja składów materiałów wsadowych w stalowniach martenowskich	142
6. Mechanizacja składu surowki	147
7. Mechanizacja składów wyrobów gotowych w walcowniach	150
8. Składy materiałów pomocniczych	153
Składy drewna	153
Składy materiałów ogniotrwałych	155
Składy materiałów budowlanych	156
Składy materiałów pędnych (produktów naftowych)	158
9. Magazyn główny	160
10. Mechanizacja ładowania wagonów kolejowych na terenach kopalń rudy i węgla	162
Zasadnicze przepisy dozoru maszyn transportowych i techniki bezpieczeństwa pracy	164
Literatura	166
Załącznik 1. Ciężar usypu (objętościowy)	167
Załącznik 2. Współczynniki tarcia materiałów sypkich	167
Załącznik 3. Dane do obliczania powierzchni składów	168
Załącznik 4. Charakterystyka niektórych typów przemysłowych wagonów towarowych	169
Załącznik 5. Terminy załadowania i wyładowania wagonu przy stosowaniu pracy nie zmechanizowanej (w godzinach i minutach)	170
Załącznik 6. Norma czasu na prace ładunkowe dla 1 t ładunku w robotnikogodzinach (według „Norm jednolitych“)	170
Załącznik 7. Liny stalowe	172
Załącznik 8. Charakterystyczne dane orientacyjne rozmaitych maszyn, urządzeń ładunkowych i transportowych	173
Załącznik 9. Normy orientacyjne do wyliczenia czasu przydatności i odliczeń na amortyzację oraz remonty bieżące (konserwację) wyposażenia transportowego i urządzeń do mechanizacji prac ładunkowych przy 3000 godzin pracy w okresie roku	175