

Spis treści

Wprowadzenie	7
1. MAGAZYN – PODSTAWOWE WIADOMOŚCI	9
1.1. Definicja magazynu i magazynowania	9
1.2. Funkcje i zadania magazynów	10
1.3. Rodzaje magazynów	13
1.4. Jednostka ładunkowa	16
1.5. Układy technologiczne magazynów	19
2. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY W MAGAZYNIE.....	25
2.1. Obowiązki pracodawcy	25
2.2. Obowiązki pracownika	27
2.3. Zapobieganie zagrożeniom	27
2.4. Środki ochrony indywidualnej i zbiorowej	36
3. ZASADY ODPOWIEDZIALNOŚCI MATERIALNEJ PRACOWNIKÓW MAGAZYNOWYCH	39
4. TECHNOLOGIA PRAC MAGAZYNOWYCH	47
4.1. Proces przyjmowania asortymentu	48
4.1.1. Kontrola ilościowa	49
4.1.2. Kontrola jakościowa	49
4.1.3. Proces przemieszczania do strefy składowania	50
5. GOSPODARKA OPAKOWANIAM I W MAGAZYNIE	69
5.1. Rola opakowań w magazynie	69
5.2. Prawne aspekty gospodarowania opakowaniami	70
5.3. Znakowanie opakowań	72

6. GOSPODARKA ZAPASAMI	91
6.1. Rodzaje zapasów.....	91
6.2. Systemy ustalania wielkości i czasu dostawy zapasów	93
6.3. Systemy zamawiania towaru	95
7. DOKUMENTACJA MAGAZYNOWA.....	105
7.1. Dokumenty normatywne – instrukcja magazynowa, regulamin pracy	107
7.2. Dokumenty handlowe.....	109
7.3. Dokumenty transportowe – list przewozowy	110
7.4. Dokumenty finansowe – faktura	111
7.5. Dokumenty magazynowe	115
8. INWENTARYZACJA W MAGAZYNIE	139
8.1. Rodzaje i częstotliwość inwentaryzacji	141
8.2. Metody i zakres inwentaryzacji	142
8.3. Etapy inwentaryzacji	144
8.4. Dokumenty do przeprowadzenia inwentaryzacji	145
8.5. Przykładowe dokumentowanie inwentaryzacji.....	151
9. ZADANIA PODSUMOWUJĄCE	161
LITERATURA.....	196