

Spis treści

Od Autorów	5
Wstęp	7
1. Elementy znormalizowane rysunku technicznego	9
1.1. Podstawowe wymagania	9
1.2. Rodzaje linii, pismo techniczne	14
1.3. Widoki i przekroje w rzutach prostokątnych	22
1.4. Sposoby przedstawiania powierzchni podlegających obróbce cieplnej, cieplno-chemicznej oraz powierzchni powlekanych.....	41
2. Wymiarowanie części	45
2.1. Ogólne zasady wymiarowania	45
2.2. Rodzaje wymiarowania.....	56
2.3. Wymiarowanie wybranych elementów geometrycznych	59
3. Tolerowanie wymiarów i geometrii.....	71
3.1. Tolerowanie wymiarów	71
3.2. Tolerowanie kształtu i położenia	83
4. Struktura geometryczna powierzchni	99
5. Gwinty, części gwintowane	107
5.1. Podstawowe pojęcia.....	107
5.2. Rodzaje gwintów	107
5.3. Oznaczenie gwintów	109
5.4. Budowa układu tolerancji gwintów metrycznych.....	111
5.5. Rysowanie gwintów.....	112
5.6. Wybrane części gwintowane.....	114
6. Połączenia wpustowe i wielowypustowe	117
6.1. Podstawowe wiadomości.....	117
6.2. Elementy połączenia wpustowego	117
6.3. Elementy połączenia wielowypustowego równoległego	121
6.4. Elementy połączenia wielowypustowego ewolwentowego walcowego ...	125
7. Koła walcowe o zarysie ewolwentowym i prostej linii zębów	130
7.1. Podstawowe wiadomości.....	130
7.2. Przedstawienie geometrii kół zębatych.....	131
7.3. Uzupełnianie tabeli specyfikacji koła zębatego na podstawie modelu	134

8.	Wały maszynowe.....	147
8.1.	Podstawowe wiadomości.....	147
8.2.	Przedstawianie geometrii wałów	148
8.3.	Przedstawianie wybranych elementów wałów i części współpracujących	155
9.	Korpusy	169
10.	Pokrywy boczne.....	183
	Bibliografia	189
	Spis norm	191