

Spis treści

ROZDZIAŁ I

Innowacyjne układy technologiczne produkcji

i uszlachetniania kruszyw 9

Produkcja kruszyw łamanych kubicznych w innowacyjnym układzie technologicznym 11

Tomasz Gawenda

Wpływ kształtu ziaren kruszyw mineralnych na wybrane parametry mieszanek betonowych i asfaltowych 33

Agata Stempkowska

Płukanie silnie zanieczyszczonych kruszyw dolomitowych 42

Tomasz Gawenda, Daniel Saramak, Zdzisław Naziemiec, Marek Kawiorski, Wiesław Skotarek

Optymalizacja produkcji kruszyw łamanych za pomocą modelu pracy kruszarki 52

Daniel Saramak

ROZDZIAŁ II

Nowe lub ulepszone produkty 63

Dobór cementu do betonu samozagęszczalnego 65

Jacek Gołaszewski

Kompatybilność domieszek w betonach mostowych 75

Grzegorz Bajorek

Betony elporytowe o matrycy cementowej 84

Jan Antoni Rubin

Trwałość betonu barwionego 89

Arkadiusz Ignierowicz, Michał Oleksik, Ewelina Fiks

Mieszanki mineralno-emulsyjne z destruktem – MCE oraz GE 97

Janusz Hariasz

Wpływ dodatków w postaci odpadów z przemysłu meblarskiego i odpadów z tworzyw sztucznych na poziom powinowactwa asfaltu z kruszywem naturalnym 105

Bartłomiej Grzesik, Karolina Słomińska

Jasne kruszywa sztuczne z osadów ściekowych do nawierzchni drogowych 115

Stefan Góralczyk

Kopalnie Porfiru i Diabazu – asortyment i technologie 124

Daniel Kłosowski

ROZDZIAŁ III

Diagnostyka i badania kruszyw w świetle aktualnych

uwarunkowań technicznych 133

Znormalizowane wymagania wobec mrozoodporności i wodoszczelności betonu w infrastrukturze komunikacyjnej..... 135

Beata Łązniewska-Piekarczyk

Wymagania i badania kruszyw – perspektywa wykonawcy 141

Maksymilian Łazarowicz, Dominik Pietrzyk

Diagnostyka i oceny uszkodzeń betonu spowodowanych reakcjami AAR 150

Stefan Góralczyk

Badania reaktywności alkalicznej kruszyw 169

Zdzisław Naziemiec, Ewelina Pabiś-Mazgaj, Marzena Najduchowska, Mikołaj Ostrowski

Charakterystyka oznaczania właściwości kruszyw odzyskanych z granulatu asfaltowego 187

Michał Gruszczyński, Krystian Kania

Nowa metoda oznaczania stałości objętości kruszyw żużlowych na podstawie składu fazowego 198

Zdzisław Adamczyk, Andrzej Porszke

ROZDZIAŁ IV

Wybrane kierunki przemysłowego

zastosowania kruszyw w drogownictwie 207

Historia i właściwości nawierzchni betonowej z ubiegłego wieku 209

Grzegorz Rusztowicz, Krystian Kania

Zastosowanie kruszyw w realizacjach drogowych 227

Wojciech Sorociak, Marcin Grzegorzcyk

Betony samozagęszczalne w budownictwie komunikacyjnym 233

Jan Antoni Rubin

Nawierzchnie betonowe układane na mieszance niezwiązanej..... 239

Krzysztof Zadrozny, Łukasz Hirsfeld

Mieszanki szybkotwardniejące GRS-4 i GRS-8 – zastosowanie w budownictwie drogowym 245

Mariusz Mróz

Wybrane właściwości kruszyw uszlachetnionych w kontekście zastosowań do betonowych i asfaltowych nawierzchni drogowych 256

Agata Stempowska, Tomasz Gawenda, Agnieszka Górniak