

Spis treści

Stronica

Przedmowa do Normy Europejskiej	3
1 Zakres normy	4
2 Powołania normatywne	4
3 Terminy i definicje	4
3.1 Ziarna	4
3.2 Terminy ogólne	5
4 Symbole	5
5 Zasada metody	6
6 Wybór i przygotowanie próbki	8
6.1 Miejsce badania	8
6.2 Ujawnianie granic ziarn ferrytu	8
6.3 Ujawnianie granic ziarn austenitu i granic ziarn byłego austenitu	8
6.3.1 Postanowienia ogólne	8
6.3.2 Metoda „Becheta-Beaujarda” wytrawiania nasyconym roztworem wodnym kwasu pikrynowego	9
6.3.3 Metoda „Kohna” kontrolowanego utleniania	9
6.3.4 Metoda „McQuaida-Ehna” nawęglania w temperaturze 925 °C	10
6.3.5 Metoda przedeutektoidalnego ferrytu	11
6.3.6 Metoda z przemianą bainityczną lub z chłodzeniem częściowym	12
6.3.7 Uczulanie stali austenitycznych odpornych na korozję oraz stali manganowych	12
6.3.8 Inne metody ujawniania granic ziarn byłego austenitu	12
7 Określanie wielkości ziarna	13
7.1 Określanie wielkości ziarna za pomocą numeru wielkości ziarna	13
7.1.1 Wzory	13
7.1.2 Ocena porównawcza za pomocą znormalizowanej skali wzorców wielkości ziarn	13
7.1.3 Metoda planimetryczna	14
7.1.4 Ocena numeru wielkości ziarna	14
7.2 Określanie metodą zliczania liczby ziarn	14
7.2.1 Metoda zliczania ziarn przeciętych linią pomiarową	14
7.2.2 Metoda zliczania ziarn przeciętych kołem pomiarowym	15
7.2.3 Opracowanie wyników	16
8 Protokół badania	17
Załącznik A (informacyjny) Podsumowanie metod ujawniania granic ziarn ferrytu, austenitu oraz granic ziarn byłego austenitu w stalach	18
Załącznik B (normatywny) Metoda oceny	19
Bibliografia	24