

Spis treści

	Stronica
Przedmowa	3
1 Zakres normy	4
2 Powołania normatywne	4
3 Terminy, definicje i symbole	5
3.1 Terminy i definicje	5
3.2 Symbole	5
4 Wstępna instrukcja technologiczna spawania (pWPS)	6
4.1 Postanowienia ogólne	6
4.2 Punkty dotyczące wszystkich metod spawania	6
4.3 Punkty dotyczące poszczególnych metod spawania	7
5 Kwalifikowanie technologii spawania	8
6 Spawanie złączy próbnych	8
6.1 Postanowienia ogólne	8
6.2 Typ złącza próbnego	8
7 Kontrola i badania	10
7.1 Sposób przeprowadzenia	10
7.2 Poziomy akceptacji	12
8 Zakres kwalifikowania	14
8.1 Postanowienia ogólne	14
8.2 Zakres kwalifikowania dotyczący wytwórcy	14
8.3 Zakres kwalifikowania dotyczący materiału	14
8.4 Zakres kwalifikowania wspólny dla wszystkich metod spawania	15
9 Wzór protokołu kwalifikowania technologii spawania (WPQR)	16
Załącznik A (informacyjny) Wzór protokołu kwalifikowania technologii spawania złączy rur z płytami sitowymi (WPQR)	17
Załącznik ZA (informacyjny) Rozdziały niniejszej normy europejskiej dotyczące zasadniczych wymagań lub innych postanowień dyrektyw UE	22
Bibliografia	23