

Spis treści

	Stronica
Przedmowa	3
Wprowadzenie	4
1 Zakres normy	4
2 Powołania normatywne	4
3 Terminy i definicje	5
4 Wiedza z zakresu zgrzewania	8
4.1 Proces	8
4.2 Materiały i kombinacje materiałów	11
4.3 Maszyny do zgrzewania tarcowego	11
5 Wymagania dotyczące jakości	13
5.1 Postanowienia ogólne	13
5.2 Warunki wstępne zgrzewania	13
5.3 Obróbka po zgrzewaniu	14
5.4 Zapewnienie jakości	14
6 Instrukcja technologiczna zgrzewania (WPS) ^{N1)}	15
6.1 Postanowienia ogólne	15
6.2 Informacje dotyczące wytwórcy	15
6.3 Informacje dotyczące materiału	15
6.4 Parametry zgrzewania	15
6.5 Złącze	16
6.6 Urządzenia dodatkowe	16
7 Uznawanie technologii zgrzewania	16
7.1 Zasady	16
7.2 Badania technologii zgrzewania	16
7.3 Protokół uznania technologii zgrzewania (WPAR) ^{N2)}	20
7.4 Uzyskane doświadczenie	20
7.5 Okoliczności wskazujące na konieczność powtórzenia kwalifikowania	20
7.6 Powiązanie WPS ze zgrzewarką	20
7.7 Wymagania procedury powtórzenia kwalifikowania	20
8 Personel zgrzewalniczy	20
8.1 Operator zgrzewarki tarcowej	20
8.2 Nastawiacz zgrzewarki tarcowej	20
8.3 Personel koordynujący zgrzewanie (nadzór)	21
Załącznik A (informacyjny) Współzależność parametrów zgrzewania	22
Załącznik B (informacyjny) Dodatkowe procesy wykorzystujące tarcie	24
Załącznik C (informacyjny) Kombinacje materiałów zgrzewalne tarcowo	26
Załącznik D (informacyjny) Wytyczne dotyczące zapewnienia jakości	27
Załącznik E (informacyjny) Kontrola i badania	28
Załącznik F (informacyjny) Instrukcja technologiczna zgrzewania tarcowego wytwórcy (WPS)	30
Załącznik G (informacyjny) Charakterystyka składników zgrzewanych tarcowo	32
Załącznik H (informacyjny) Protokół uznania technologii zgrzewania (WPAR)	36
Załącznik ZA (informacyjny) Rozdziały niniejszej normy europejskiej dotyczące zasadniczych wymagań lub innych postanowień dyrektyw UE	38

^{N1)} Odsyłacz krajowy: WPS – welding procedure specification.

^{N2)} Odsyłacz krajowy: WPAR – welding procedure approval record.