

Spis treści

Przedmowa

1 Zakres normy

2 Powołania normatywne

3 Terminy, definicje i symbole

4 Wymagania

4.1 Forniry

4.2 Jakość sklejenia

4.3 Wymiary i tolerancje

4.4 Wytrzymałość

4.4.1 Postanowienia ogólne

4.4.2 Wytrzymałość na zginanie krawędziowe

4.4.3 Wytrzymałość na zginanie płaszczyznowe

4.4.4 Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż włókien

4.4.5 Wytrzymałość na rozciąganie w poprzek włókien

4.4.6 Wytrzymałość na ściskanie wzdłuż włókien

4.4.7 Wytrzymałość na ściskanie w poprzek włókien

4.4.8 Wytrzymałość na ścinanie przy zginaniu krawędziowym

4.4.9 Wytrzymałość na zginanie przy zginaniu płaszczyznowym

4.5 Sprężystość

4.5.1 Postanowienia ogólne

4.5.2 Moduł sprężystości wzdłuż włókien

4.5.3 Moduł sprężystości w poprzek włókien

4.5.4 Moduł odkształcenia postaciowego przy zginaniu krawędziowym

4.5.5 Moduł odkształcenia postaciowego przy zginaniu płaszczyznowym

4.6 Gęstość

4.7 Wilgotność

4.8 Reakcja na ogień

4.9 Emisja formaldehydu

4.10 Naturalna trwałość z uwagi na korozję biologiczną

5 Ocena zgodności

5.1 Postanowienia ogólne

5.2 Wstępne badanie typu lub ocena

5.2.1 Postanowienia ogólne

5.2.2 Pobieranie próbek

5.2.3 Właściwości podlegające wstępnemu badaniu typu lub ocenie

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

5.3.1 Postanowienia ogólne

5.3.2 Właściwości gotowego wyrobu podlegające badaniom kontrolnym

6 Znakowanie

Z.1 Zakres i właściwości związane

Z.2 Procedura atestacji zgodności fornirów klejonych warstwowo

Z.2.1 System atestacji zgodności

Z.2.2 Certyfikat WE i deklaracja zgodności

Z.3 Oznakowanie CE

Bibliografia