

## Spis treści

### Przedmowa

### Wprowadzenie

- 1 Zakres normy
  - 2 Powołania normatywne
  - 3 Wytwarzanie wzorców twardości
  - 4 Twardościomierz wzorcowy
  - 5 Procedura kalibracji
  - 6 Liczba odcisków
  - 7 Jednorodność płytek wzorcowych
  - 8 Oznaczenia
  - 9 Walidacja
- Załącznik A (informacyjny) Przykłady płytek wzorcowych**

### Bibliografia

### 3 Wytwarzanie wzorców twardości

- 3.1 Płytki przeznaczone do kalibracji powinny być wykonane z materiału, z którego powinien zastosować taką metodę wytwarzania, która zapewni wymaganą jednorodność, stabilność i równomierność struktury.
- 3.2 Grubość każdej płytki przeznaczonej do kalibracji nie może być mniejsza niż 2 mm dla zakresu nano, nie mniejsza niż 6 mm dla zakresu mikro, i nie mniejsza niż 16 mm dla zakresu makro.

**UWAGA** Dopuszczalne są różnice w wartościach, jeżeli wymaga tego proces wytwarzania.

- 3.3 Wzorce twardości nie powinny być nanoszone. Jeżeli stosuje się etykiety do wytwarzania wzorców twardości, należy się zwracać do producenta zapewnienia o ich rozmiarach w końcowym etapie procesu wytwarzania.

<sup>1</sup> Opublikowano w 1993 r., weryfikacja i wznowienie w 1995 r.

<sup>2</sup> Dostępną krajową Państwową Bibliotekę Krajową NPL.