

Spis treści

Wstęp	9
 ROZDZIAŁ I	
Wprowadzenie w tematykę projektu i łańcucha dostaw	19
1.1. Istota projektowego łańcuch dostaw	19
1.2. Ogólna charakterystyka projektów	21
1.3. Projektowy łańcuch dostaw a projekt logistyczny	24
1.4. Przedsięwzięcie – podejście finansowe	33
1.5. Koncepcja <i>venture management</i> jako niestandardowe podejście do zarządzania projektowym łańcuchem dostaw	35
1.6. Ogólna charakterystyka koncepcji <i>venture management</i>	38
1.7. Logistyka i łańcuch dostaw – relacje z finansami	47
1.8. Klasyczny łańcuch dostaw i jego charakterystyka	53
1.9. Zarządzanie klasycznym łańcuchem dostaw	62
 ROZDZIAŁ II	
Charakterystyka projektowego łańcucha dostaw	68
2.1. Główne obszary projektowego łańcucha dostaw poruszane w literaturze przedmiotu	68
2.2. Definicja projektowego łańcucha dostaw	78
2.3. Projektowy łańcuch dostaw jako twór wieloelementowy	83
2.4. Projektowy łańcuch dostaw a klasyczny łańcuch dostaw – różnice	92
2.5. Idea zarządzania projektowym łańcuchem dostaw	96
2.6. Zarządzanie klasycznym łańcuchem dostaw jako baza dla zarządzania innymi formami łańcuchowymi	98
2.7. Ogólne refleksje na temat zarządzania projektowym łańcuchem dostaw w dobie XXI wieku	107
2.8. Wyzwania w zakresie innowacyjności w zarządzaniu projektowym łańcuchem dostaw	113
 ROZDZIAŁ III	
Zarządzanie projektowym łańcuchem dostaw a ryzyko	118
3.1. Wprowadzenie do problematyki ryzyka	118
3.2. Typologia ryzyka	120
3.3. Ryzyko inwestycji	127
3.4. Ogólna charakterystyka ryzyka w działalności przedsiębiorstwa	130

3.5. Ryzyko w projekcie z perspektywy funkcjonowania projektowego łańcucha dostaw	133
3.6. Zarządzanie ryzykiem w klasycznym łańcuchu dostaw – refleksje ogólne	139
3.7. Wprowadzenie w tematykę zarządzania ryzykiem w projektowym i budowlanym łańcuchu dostaw	145
3.8. Zarządzanie ryzykiem w projektowym łańcuchu dostaw jako element wspierający zarządzanie nim	152
3.9. Najważniejsze wyzwania w zakresie zarządzania ryzykiem w projektowym łańcuchu dostaw	164
3.10. Zintegrowany projektowy łańcuch dostaw – nowa koncepcja zarządzania	171

ROZDZIAŁ IV

Symulacja komputerowa – metoda badawcza	181
--	------------

ROZDZIAŁ V

Badanie w obszarze pierwszym – ocena wyboru projektu przez głównego wykonawcę	188
5.1. Projektowy łańcuch dostaw a czynniki kreowania wartości w kontekście zastosowania sztucznych sieci neuronowych	188
5.2. Charakterystyka miary Foster-Harta pod kątem analizy projektów	193
5.3. Rezultaty badania symulacyjnego dotyczącego oceny projektu przez głównego wykonawcę	197

ROZDZIAŁ VI

Badanie w obszarze drugim – analiza rozwoju poziomu zasobów głównego wykonawcy i jego stanów	203
6.1. Wprowadzenie w tematykę analizy symulacyjnej projektowego łańcucha dostaw ...	203
6.2. Model projektowego łańcucha dostaw	208
6.3. Rezultaty badania symulacyjnego w obszarze drugim, dotyczącego analizy stanów głównego wykonawcy i rozwoju poziomu jego zasobów	216

ROZDZIAŁ VII

Badanie w obszarze trzecim – ustalenie możliwych dochodów generowanych przez uczestnictwo w projekcie i określenie możliwych kombinacji realizacji projektu pod kątem oceny ryzyka	228
7.1. Dochody jako baza dla określenia poziomu ryzyka	228
7.2. Rezultaty badania symulacyjnego w obszarze trzecim, dotyczącego określenia kombinacji oczekiwanych dochodów wraz z prawdopodobieństwami	230

Rozdział VIII

Badanie w obszarze czwartym – określenie poziomów ryzyka wynikającego z realizacji projektu w celu uniknięcia bankructwa	240
8.1. Miara Foster-Harta jako miara ryzyka projektu z perspektywy głównego wykonawcy	240

8.2. Poziom ryzyka wynikającego z realizacji projektu a decyzja głównego wykonawcy	243
8.3. Rezultaty badania symulacyjnego w obszarze czwartym, dotyczącym określenia poziomów ryzyka wynikającego z realizacji projektu w celu uniknięcia bankructwa	245

ROZDZIAŁ IX

Podsumowanie i wnioski	258
9.1. Podsumowanie części badawczej	258
9.2. Wnioski z badań	262
9.3. Weryfikacja hipotez badawczych i realizacja celów	269
9.4. Perspektywy przyszłych badań	271

Zakończenie	273
--------------------	-----

Bibliografia	274
---------------------	-----

Załącznik 1: Tabela z danymi uzyskanymi na podstawie przeprowadzonych symulacji celem uzyskania wartości g_1 (wariant pierwszy – najbardziej optymistyczny)	287
--	-----

Załącznik 2: Tabela z danymi uzyskanymi na podstawie przeprowadzonych symulacji celem uzyskania wartości g_2 (wariant drugi – umiarkowanie optymistyczny)	291
--	-----

Załącznik 3: Tabela z danymi uzyskanymi na podstawie przeprowadzonych symulacji celem uzyskania wartości g_3 (wariant trzeci – umiarkowanie pesymistyczny)	295
---	-----

Załącznik 4: Tabela z danymi uzyskanymi na podstawie przeprowadzonych symulacji celem uzyskania wartości g_4 (wariant czwarty – najbardziej pesymistyczny)	299
---	-----

Załącznik 5: Wykresy wartości $R(g)$ w zależności od wartości formuły Fostera-Harta	303
--	-----

Spis rysunków	308
----------------------	-----

Spis tabel	311
-------------------	-----