

SPIS TREŚCI

strona

Przedmowa	5
I. Rozkład rzeczywistego czasu przebywania reagentów w reaktorach przepływowych	7
II. Piroliza olefinowa węglowodorów	15
III. Katalityczne odwodornienie etylobenzenu do styrenu	28
IV. Alkilowanie benzenu alkoholem izopropylowym wobec kwasu siarkowego jako katalizatora.....	51
V. Transalkilowanie kumenu wobec chlorku glinowego jako katalizatora	58
VI. Utlenianie kumenu w fazie ciekłej tlenem cząsteczkowym do wodoronadtlenku kumenu	61
VII. Sulfonowanie i siarczanowanie związków organicznych	67
VIII. Rozdział mieszaniny izomerów dichlorobenzenów metodą sulfonowania i desulfonowania	82
IX. Chlorowanie węglowodorów aromatycznych	88
X. Estryfikacja alkoholu etylowego kwasem octowym wobec kwasu p-toluenosulfonowego jako katalizatora	94
XI. Hydroliza bromku t-butyłowego w reaktorze przepływowym typu zbiornika z mieszadłem	104
XII. Polikondensacja i polimeryzacja	109
XIII. Rozdzielanie mieszanin cieczy metodą destylacji frakcyjnej. Wyznaczanie zdolności rozdzielczej kolumn rektyfikacyjnych	123