

# Inhaltsverzeichnis.

	Seite
Vorwort . . . . .	III
<b>Abschnitt I: Einführung . . . . .</b>	<b>1</b>
§ 1. Zweck und Arten der Imprägnierung . . . . .	1
§ 2. Maßeinheiten für Vakuum . . . . .	2
§ 3. Druckbereiche in der Vakuumtechnik . . . . .	3
<b>Abschnitt II: Die Vakuumtrocknung in der Imprägniertechnik . . . . .</b>	<b>7</b>
§ 1. Der Trocknungsvorgang im Vakuum . . . . .	7
§ 2. Die Vakuum-Brüdenumwälztrocknung . . . . .	12
§ 3. Einfluß der Kapillarkräfte auf die Vakuum-Trocknung . . . . .	16
<b>Abschnitt III: Die Vakuum-Imprägnierung . . . . .</b>	<b>17</b>
§ 1. Das Imprägnierverfahren . . . . .	17
§ 2. Die Vorbehandlung . . . . .	18
§ 3. Die Hauptbehandlung. (Imprägniervorgang) . . . . .	20
§ 4. Die Nachbehandlung . . . . .	22
§ 5. Zusammenfassung . . . . .	24
§ 6. Die Schaltungsarten der Vakuum-Imprägnieranlagen . . . . .	29
§ 7. Die Anwendungsarten der Vakuum-Imprägnierung . . . . .	36
a) Sterilisation . . . . .	36
b) Vakuumdesinfektion . . . . .	38
c) Chemische Reaktionen vermittelt Vakuumimprägnierung . . . . .	41
d) Vakuumquellung — Vakuumbefeuchtung . . . . .	43
e) Vakuumbeizung . . . . .	44
f) Vakuumfärbung . . . . .	46
g) Die Vakuumimprägnierung zum Zwecke der Konservierung . . . . .	47
h) Verringerung der Brennbarkeit durch Imprägnierung . . . . .	49
i) Die Imprägnierung zur Erhöhung der Dichtigkeit eines Gefüges . . . . .	49
k) Die Vakuumimprägnierung zur Verringerung der Wasseraufnahmefähigkeit . . . . .	51
l) Erhöhung der Festigkeit durch Vakuumimprägnierung . . . . .	51
m) Erhöhung des Dielektrikums . . . . .	52
§ 8. Die Holzimprägnierung . . . . .	53
§ 9. Die Teeröl-Imprägnierung von Hölzern . . . . .	55
§ 10. Die Holzkonservierung mittels Salzlösungen . . . . .	58
§ 11. Die Vakuum-Imprägnierung zur Erzeugung von Edelhölzern . . . . .	61
§ 12. Theoretische Betrachtung zur Vakuumimprägnierung zur Erzielung hoher Dielektrika . . . . .	63



	Seite
§ 13. Die Vakuum-Imprägnierung in der Elektrotechnik . . . . .	68
§ 14. Die Öllack-Imprägnierung . . . . .	70
§ 15. Die Imprägnierung mit Kunstharzlacken . . . . .	74
§ 16. Im Schmelzfluß angewandte Imprägniermittel in der Elektro- technik . . . . .	78
§ 17. Die Vakuumimprägnierung in der Kabeltechnik . . . . .	85
a) Die Kabeltrocknung . . . . .	85
b) Tränkmasse-Vorbehandlung . . . . .	91
c) Der Imprägniervorgang . . . . .	93
d) Die Nachbehandlung imprägnierter Kabel . . . . .	94
e) Die Vakuumerzeugung für Kabeltrocknungs- und Imprägnier- anlagen . . . . .	95
f) Vakuumimprägnierung für Kabelmuffen . . . . .	97
§ 18. Die Vakuumtrocken- und Füllrichtungen für Transformatoren, Spannungswandler u. ä. . . . .	98
Abschnitt IV. Die Vakuum-Erzeugung in der Imprägnier- technik . . . . .	103
§ 1. Vakuum-Kondensatoren . . . . .	103
§ 2. Vakuumpumpen . . . . .	104
§ 3. Vakuum-Messung . . . . .	111
Schrifttumverzeichnis . . . . .	115
Schlagwortregister . . . . .	116