

SPIS TREŚCI

1. WŁADYSŁAW KACZMAR, JÓZEF PAWIACZEK — Spawanie brązu be- rylowego CuBe ₂ ze stałą 1H18N9T przy pomocy wiązki elektronów . . .	7
2. WŁADYSŁAW KACZMAR, JULIAN KUNA — Spoiwa do spawania miedzi w atmosferze gazów ochronnych metodami TIG i MIG . . .	19
3. JERZY GRONOSTAJSKI, STANISŁAW DZIDOWSKI — Bezodpadowe cięcie z pochyleniem pręta względem kierunku ruchu suwaka tnącego . .	33
4. JERZY GRONOSTAJSKI, ANDRZEJ MATUSZAK — Wykrawanie blach z docickiem jako sposób zmniejszenia wysokości zadziorów . . .	41
5. JERZY GRONOSTAJSKI, STANISŁAW DZIDOWSKI — Cięcie z promie- niowym zaciskaniem pręta . . .	61
6. STANISŁAW ZDRODOWSKI — Badanie procesu gięcia połączeń rurowych spawanych łukowo-ręcznie . . .	67
7. STANISŁAW HEJMEJ — Badania surowej miedzi elektrolitycznej w pro- cesie wyciskania przeciwbieżnego na zimno . . .	85
8. MIECZYŚLAW STELIGA — Odkształcenia graniczne przy tłoczeniu blach kwasoodpornych . . .	99
9. STANISŁAW PROWANS, KAZIMIERZ SZCZECIŃSKI, MIECZYŚLAW USTASIAK, MIECZYŚLAW WYSIECKI — Metody zwiększenia przyczep- ności stopów łożyskowych do żeliwa . . .	109
10. LUCJAN HALAMUS, AUGUST SOPPA — Próby wykonywania odlewów ze stopów aluminium i z żeliwa ciągliwego w kokilach aluminiowych . .	119
11. MICHAŁ SZWEYCER, BOLESŁAW PAŁASZ — Porównanie własności mechanicznych odlewów próbnych ze stopu AK 11 wykonanych w kokili żeliwnej i aluminiowej . . .	131
12. RYSZARD CHUDZIKIEWICZ, WOJCIECH GUTOWSKI — Czynniki wpły- wające na własności ciekłych mas cementowych . . .	139
13. RYSZARD CHUDZIKIEWICZ, WOJCIECH GUTOWSKI, STANISŁAW MAZURYK — Zastosowanie ciekłych mas cementowych i sypkich mas sa- moutwardzanych do produkcji form i rdzeni dla odlewów staliwnych . .	151
14. IRENEUSZ DZWONNIK — Powłoki ochronne na formy z mas samoutwar- dzalnych . . .	161
15. HENRYK ŻEBROWSKI, ALEKSANDER STREUBEL — Tendencje rozwo- jowe z masowej produkcji tulei cylindrowych silników spalinowych . .	169
16. HENRYK ŻEBROWSKI, ZYGMUNT SZUBERT — Właściwości skrawne rozwiertaków z nowych gatunków stali szybkotnącej w rozwiercaniu stali konstrukcyjnej 55 . . .	185
17. FRYDERYK DZIADOSZ — Kształtowanie cyklu obróbkowego obróbki ścierniej w warunkach niezmięnionej zdolności skrawnej ściernicy . . .	205
18. KAZIMIERZ BAĆAL, HENRYK FLOREK, ANTONI MIKUŁA — Wpływ sterometrii ostrza na chropowatość obrabianej powierzchni w toczeniu niklu . . .	221

19. MACIEJ MARIA KOZŁOWSKI — Dogniatanie jako metoda obróbki gładkościowej stali konstrukcyjnych węglowych	235
20. KAZIMIERZ BĄCAL, STANISŁAW LABER — Obróbka żeliw przez nagniatanie jako jeden z czynników postępu w zakresie technologii obróbki powierzchni	247
21. ALBIN KUBIAK — Powłoki na narzędzia skrawające z azotków i węglazotków tytanu	259
22. LUDWIK RYBCZYŃSKI, WŁODZIMIERZ KALUBA — Ekonomiczny sposób zwiększenia trwałości elementów maszyn i narzędzi na zużycie cierne	271
23. JAN CHAJDA, PIOTR PACZYŃSKI — Konstrukcja korelografu magnetycznego i jego zastosowanie w badaniach procesów technologicznych	287
24. STANISŁAW ADAMCZAK — Analiza możliwości wykorzystania czujnika pneumatycznego ilościowego-rotametu do pomiarów chropowatości powierzchni	301
25. MARIAN KRAWCZYK — Sprawdzanie zarysu ewolwentowego koła zębatego stożkowego wzorcowego	313
26. ZYGMUNT CIESELSKI, RAJMUND PAPIÓR — Pomiar końcowych wzorców kątowych na goniometrze precyzyjnym	321
27. ALOJZY JARACZ — Charakterystyki mechaniczne silnika napędowego wiertarki ręcznej o regulowanej prędkości obrotowej za pomocą tyrystorów symetrycznych	331