

SPIS TRESCI

	strona
1. Doc. dr inż. Tadeusz LAMBER, prof. dr hab. inż. Adam GIEREK: Oddziaływanie naprężeń własnych w aluminiowo-dyfuzyjnej warstwie wierzchniej na wytrzymałość zmęczeniową	5-16
2. Dr inż. Franciszek RUDOLF: Niektóre sposoby otrzymywania twardych powierzchni na odlewach	17-33
3. Prof. dr inż. Wacław SAKWA, doc. dr inż. Zbigniew PŁAWSKI: Powłoki węglkowe na staliwie	35-42
4. Dr inż. Jerzy MYSZKA, inż. Edward BĄK: Azotonawęglanie stali wysokochromowych	43-60
5. Dr inż. Eugeniusz KRZEMIEN, mgr inż. Franciszek BINCZYK: Wpływ gęstości prądowej w procesie elektrolitycznego nasiarczania na zmiany ciężarowe i odporność na ścieranie żeliwa sferoidalnego	61-83
6. Mgr inż. Andrzej KOWALSKI: Wytwarzanie dyfuzyjnych warstw borkowych na żeliwie	85-97
7. Mgr inż. Lucjan SWADZBA, inż. Marek JAGIEŁKO: Krzemowanie dyfuzyjne żeliwa sferoidalnego drogą elektrolizy stopionych soli na bazie metakrzemianu sodu	99-110
8. Mgr inż. Jan KOŁPAK: Możliwości uzyskiwania metodą ogniowozanurzeniową powłok cynkowych o grubości rzędu 200 mikronów ..	111-125
9. Mgr inż. Grażyna OBER: Metoda wyznaczania modułu Younga dla bimetalicznych połączeń, stanowiących model aluminiowej warstwy dyfuzyjnej na żelazie „armco”	127-132
10. Mgr inż. Lech BAJKA: Mechanizm tworzenia dyfuzyjnych powłok aluminiowych na żeliwie białym podeutektycznym	133-163
11. Mgr inż. Waldemar SZYRLE: Badanie zależności kosztów obróbki przedmiotów metalowych w wygładzarkach wibracyjnych od własności stosowanych ścierniwi	165-177