

Inhaltsverzeichnis

A. Gußteile	
1. Vermeidung von Materialanhäufung usw.	1
2. Zug und Biegung bei Gußteilen vermeiden	2
3. Augen oder Warzen fest am Modell, Wände schrägen usw. ...	3
4. Günstigste Form anstreben	4
5. Ungewöhnliche Formen bei Gußteilen	5
6. Kerne vermeiden oder möglichst einfach gestalten	6
7. Sonderregeln für Leichtmetalle	7
B. Schmiede- und Preßteile	
1. Schmiedeteile aus Stahl	8
2. Preßteile aus Stahl und N.-E.-Metallen	9
3. Preßteile aus Kunstharz	10
4. Preßteile als Porzellan	11
C. Schweißverbindungen	
1. Allgemeine Regeln	12
2. Vergleich von Schweiß- und Gußkonstruktionen	13
3. Vergleich von Schweiß- und Schmiedekonstruktionen	14
D. Bearbeitungsrücksichten bei der Formgebung	
1. Beschränkung der Bearbeitung auf das unbedingt Nötige	15
2. Bearbeitung selbst zweckmäßig und einfach gestalten	16
3. Keine sogenannte „Überbestimmung“	17
4. Bearbeitungsschwierigkeiten beheben	18
5. Sparen an Bearbeitung durch richtige Formgebung	19
E. Richtige Schraubenanordnung	20
F. Zapfen, Achsen, Wellen	21
G. Lager und Lagerschalen	
1. Austausch-Werkstoffe	22
2. Schmierung	23
3. Mittel zur Fettschmierung	24
H. Sparen an Werkstoff durch Konstruktionsänderung	
1. Änderung der Form oder des Werkstoffes	25, 26
2. Ersatz der N.-E.-Metalle	27
I. Sparen durch vereinfachte Herstellungsart	28, 29
K. Sparen durch richtige Werkstoff-Ausnutzung	30, 31
L. Sparen durch Verwendung besonderer Maschinenteile	32

Anmerkung: Zur Papier-Ersparnis wurden ausnahmsweise die Blätter zweiseitig bedruckt.

1951 K. 182